

国家高新技术企业
国家专精特新重点“小巨人”企业
国家知识产权优势企业
江西省固体制剂制造装备工业设计中心
制药固体制剂成套装备及信息系统供应商

National High-tech Enterprise
The "Small Giant" Key Enterprise of National Professional, Sophisticated, Distinctive, Innovative
National Intellectual Property Advantage Enterprise
Jiangxi Solid Preparation Manufacturing Equipment Industrial Design Center
Pharmaceutical Solid Preparation Equipment And Information System Supplier



宜春万申智能装备股份有限公司

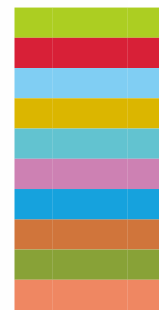
YICHUN WONSEN INTELLIGENT EQUIPMENT CO., LTD.

- 公司地址**
COMPANY ADDRESS
江西宜春市经济技术开发区春风路28号
No.28 Chunfeng Road, Economic and Technological
Development Zone, Yichun City, Jiangxi Province, China
- 国内业务部**
DOMESTIC BUSINESS DEPARTMENT
电话: 0086-795-2197988
手机: 0086-13617058788
邮箱: xiaoshou@wonsen.com.cn
- 国际业务部**
INTERNATIONAL BUSINESS DEPARTMENT
电话: 0086-795-2196639
手机: 0086-15207950627
邮箱: sales@wonsen.com.cn
- 售后服务部**
AFTER SALES SERVICE
电话: 0086-795-2037036
手机: 0086-15179576893
- 公司网址**
WEB
网址: www.wonsen.com.cn



固体制剂成套装备解决方案

Solid Preparation Equipment Solutions





Wonsen 万申智能

现代工业园
Modern industrial park

企业简介

BRIEF INTRODUCTION

宜春万申智能装备股份有限公司成立于2010年9月，是专注于制药、食品等大健康产业装备及信息系统研发、制造、销售、服务于一体的国家高新技术企业、国家专精特新小巨人企业，为全球客户提供片剂、胶囊剂、颗粒剂、自动化产线及数字化工厂整体解决方案。产品现已服务国内超1100多家中高端用户，出口全球40余个国家和地区。

公司占地面积93000平方米，拥有行业领先的工业设计中心和按欧盟GMP标准建设的数字化试验体验中心，博士、硕士领衔的技术研发团队70余人，先后承担国家重点专项和省级重大专项等科研项目20余项，获批专利180余项，并与浙江大学、湖南大学、江西中医药大学、南昌大学等高校开展产学研合作。

公司实施精益化生产和数字化管理，秉承“为人类大健康产业服务”的使命，弘扬“以人为本、自强不息、唯实创新、不断超越”的精神，践行“诚信、敬业、务实、创新”的理念，致力于将企业打造成为国际一流的大健康产业装备集团。

Wonsen, founded in september 2010, is a national high-tech enterprise and a small giant enterprise focusing on the research, development, manufacturing, sales and service of equipment and information system for pharmaceutical, food and other health industries, and provides global customers with tablets, capsules, granules, automated production lines and digital factory solutions. Our products have served more than 1,100 medium and high-end customers in China and exported to more than 40 countries and regions around the world.

Our company covers an area of 93,000 square meters, has an industry-leading industrial design center and digital test experience center built according to EU GMP standards, doctoral and master's degree led by more than 70 people in the technical research and development team, has undertaken more than 20 national key special projects and provincial major special projects and other scientific research projects, has been granted more than 180 patents. We also carry out production, learning and research cooperation with Zhejiang University, Hunan University, Jiangxi University of Traditional Chinese Medicine, Nanchang University, etc.

Wonsen implements lean production and digital management, adheres to the mission of "serving the human health industry", carries forward the spirit of "people-oriented, self-improvement, pragmatic innovation, and constantly transcend", and practices the concept of "integrity, dedication, pragmatism, and innovation", Pragmatism and Innovation", and is committed to building the company into an international first-class equipment group in the health industry.



Wonsen 万申智能

专业的技术
丰富的经验
优质的服务
为您提供最佳解决方案

Professional
Experienced
Quality service
Best solution

办公环境

OFFICE ENVIRONMENT

为员工提供创造财富和幸福生活的平台；尊重每一位员工，坚持人才是公司第一财富的理念；以业绩为导向，通过公平、公正的竞争，帮助员工实现自我价值；以人性化的企业管理、良好的企业文化形态，营造充满和谐友爱的工作氛围。

Wonsen offers employees a platform for creating wealth and happy life. Wonsen respects every employee and holds the concept that talents are the first wealth of our company. Oriented by performance, Wonsen helps employees realize self-value through fair and just competition. Wonsen has created a harmonious and friendly working atmosphere with humanistic enterprise management and sound corporate culture.





企业资质和荣誉

ENTERPRISE HONORS

国家高新技术企业
 国家专精特新重点“小巨人”企业
 国家知识产权优势企业
 国家科技部中小企业技术创新承担单位
 中国中药设备工程技术委员会副理事长单位
 中药制药装备行业协会技术创新奖
 中药固体制剂制造智能化信息管理解决方案示范单位
 江西省“5511”重大科研专项承担单位
 江西省固体制剂制造装备工业设计中心
 江西省制药固体制剂装备工程技术研究中心
 江西省中药固体制剂装备工程研究中心

江西中医药大学现代中药智能制药装备联合实验室
 浙江大学自动化制药装备联合研究中心
 湖南大学江西省高效节能制药装备对外联合研究中心
 江西省智能制造标杆企业
 江西省服务型制造示范企业
 江西省“首批”工业互联网解决方案服务商
 工业互联网企业500强
 江西省大数据示范企业
 省级工业互联网平台
 江西省科学技术发明奖
 江西省名牌产品



Wonsen 万申普能

Sincerity constructs harmony and wins honors.



员工风采

VERSATILE STAFF

天道酬勤，是你们用勤奋和敬业铸造了万申的今天，用青春和激情续写着新的篇章。

Hard work pays off, and it is your diligence and dedication that have shaped Wonsen's success today. With youth and passion, we continue to create a brighter future.



创新团队

INNOVATIVE TEAM

创新是企业生存和发展的源动力，是企业文化精神的基石。万申一贯努力建设创新环境，引进竞争机制，增强员工创新意识，不断提高员工创新能力。企业重视信息导向，将新知识高科技应用于产品改造与技术革新，研发能力日益增强，新产品、新工艺层出不穷，企业活力充沛，生机无限。

Innovation is the engine for survival and development of enterprise and is the base of corporate cultural spirit of Wonsen. Wonsen is always striving to build an innovative environment, introduce a competition system, enhance innovative conception and improve innovative ability of employees. Our enterprise pays much attention to information orientation, and applies new knowledge and advanced technology into updating product. The research and development ability has been increasingly enhanced, and Wonsen has been more vigorous with new products and technology emerging.



生产车间 WORKSHOP

严格实行车间现场管理和6S定位规定，遵守各项安全生产操作规程，不断提高生产效率和产品质量，同时保障工人的安全和健康。

We rigorously follow on-site workshop management and 6S regulations, abide by safety production procedures, and constantly enhance production efficiency and product quality while ensuring the safety and well-being of our workers.

精益管理 Lean management



生产设施

PRODUCTION FACILITIES

市场竞争的基础，离不开完善的设备设施。为制造出高质量产品，万申不断引进国内外先进高精度生产设备，引领工业现代化发展。

The basis of market competition is inseparable from the improvement of equipment and facilities. In order to manufacture high quality products, Wonsen constantly introduces advanced high-precision production equipment from home and abroad, leading the development of industrial modernization.



我们以产品质量为生命线，采用高精度的检测仪器和过程质量监控，消除每一处细节可能存在的隐患，实现产品交付零缺陷。

We take product quality as the lifeline, adopt high-precision testing instruments and process quality monitoring, eliminate potential hidden dangers in every detail, and achieve zero defects in product delivery.

检测设备

INSPECTION EQUIPMENT



工程案例

ENGINEERING CASES

公司拥有一支专业售后团队，理论知识扎实，安装经验丰富。秉持积极、热情的工作态度，不仅为客户提供安装、调试、培训、保修等服务，还可协助客户制定和优化工艺参数，满足客户的多元需求。

Wonsen has a skilled and experienced after-sales team, well-versed in theoretical knowledge and proficient in installation. With a proactive and enthusiastic approach, they offer comprehensive services, including installation, commissioning, training, and warranty support. Moreover, they assist clients in customizing and optimizing process parameters, catering to their diverse requirements.



宜春万申 WONSEN

万申是您最值得信赖的合作伙伴

Wonsen is your most trustworthy partner



合作客户

CUSTOMERS

广大忠实的客户，是万申赖以生存的基石。“诚实、敬业、务实、创新”是万申信奉的经营理念，与客户共同进步则是我们追求的目标。

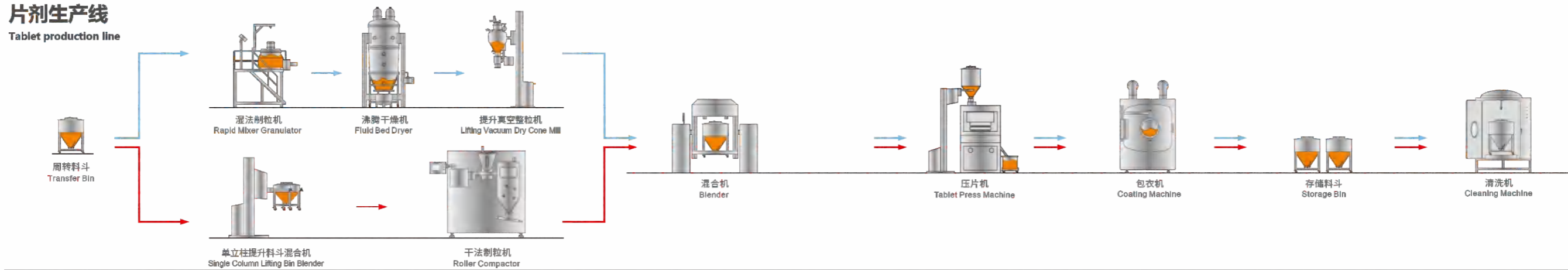
Faithful customers are the base for Wonsen to survive. "Being sincerity, dedicate, pragmatic, innovate" is the marketing concept that Wonsen always abides by, and it is our goal to seek for mutual progress with customers.

PROCESS FLOW CHART

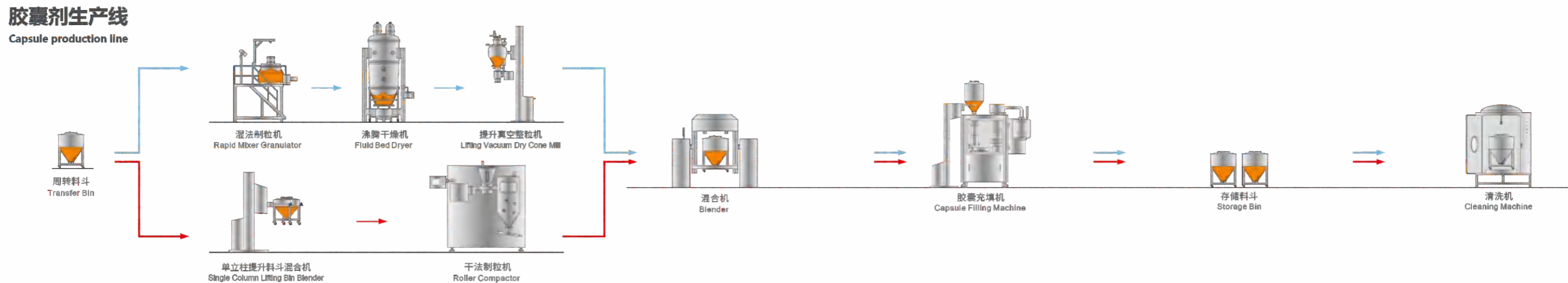
灵活/高效/个性化定制
满足客户不同生产需求

Flexible, Efficient, and Personalized customization
Meeting diverse production needs of our customers.

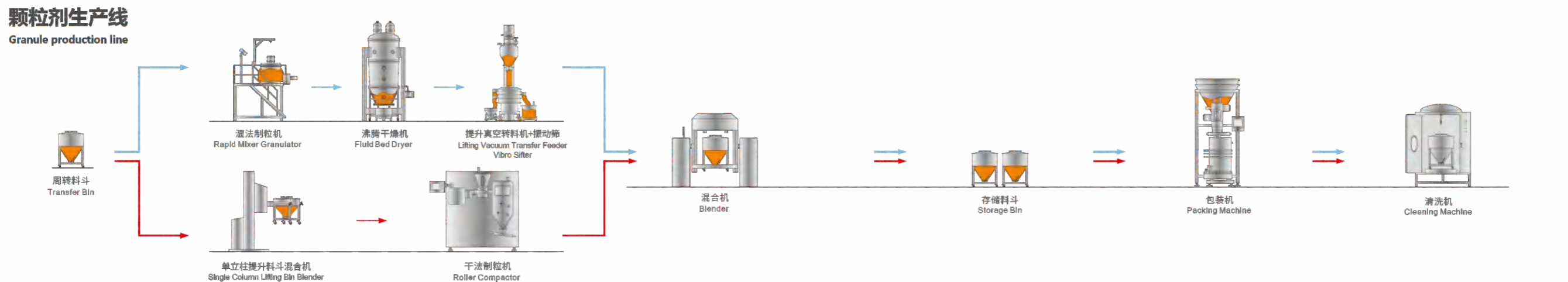
片剂生产线 Tablet production line



胶囊剂生产线 Capsule production line



颗粒剂生产线 Granule production line



PRODUCT CONTENTS



固体制剂制粒生产线 Solid Preparation Granulation Production Line

- 22 密闭制粒线 Closed Granulation Line

湿法系列 Wet Granulation Series

- 23 SHLG 高位湿法混合制粒机 High Shear Mixer Granulator
- 24 SHL 湿法混合制粒机 Rapid Mixer Granulator
- 25 SHLS 实验型湿法混合制粒机 Lab Rapid Mixer Granulator

流化床系列 Fluidized Bed Series

- 26 FL 沸腾制粒机 Fluid Bed Granulator
- 27 FG 沸腾干燥机 Fluid Bed Dryer
- 28 DPL 多功能流化床 Multifunctional Fluid Bed Granulator
- 29 DPLS 实验型多功能流化床 Lab Multifunctional Fluid Bed Granulator

整粒系列 Cone Mill Series

- 30 JTZ 提升翻转整粒机 Lifting Turnover Dry Cone Mill
- 31 ZLZ 提升真空整粒机 Lifting Vacuum Dry Cone Mill
- 32 FZM 门式整粒机 Grinding Dry Cone Mill
- 33 ZLJ 移动式整粒机 Moveable Multi-mill

干法系列 Dry Granulation Series

- 34 LG 干法制粒机 Roller Compactor

混合系列 Blender Series

- 35 LHLT 龙门式提升料斗混合机 Gantry type lifting bin blender
- 36 ZTH 全自动提升混合机 Automatic Lifting Bin Blender
- 37 HF 方锥混合机 Square Cone Bin Blender
- 38 HLT 单立柱提升料斗混合机 Single Column Lifting Bin Blender
- 39 HLS 实验型料斗混合机 Lab Bin Blender

包衣系列 Coating Series

- 40 BGB-F 高效包衣机+翻斗上料机 High-efficiency Coating Machine + Tipping Lifting Feeder
- 41 BGB-D 高效包衣机 High-efficiency Coating Machine
- 42 BGB-S 实验型包衣机 Lab Coating Machine
- 43 BGB-M 高密闭包衣机 High Containment Coating Machine

提升系列 Lifting Series

- 44 YTG 固定提升机 Fixed Lifting Machine
- 45 YTY 移动提升机 Moveable Lifting Machine
- 46 CT 层间提升机 Lifting Machine Among Floors

清洗系列 Cleaning Series

- 47 ZLXHD 多功能料斗清洗机 Multifunctional Bin Cleaning Machine
- 48 ZLXHS 双腔料斗清洗机 Double Chamber Bin Cleaning Machine
- 49 QXY 移动清洗机 Moveable Cleaning Machine
- 50 ZQX 全自动在线清洗系统 Auto CIP Machine
- 51 QXD 立式料斗清洗机 Vertical Bin Cleaning Machine

料斗系列 Bin Series

- 52 周转料斗 IBC Bins
- 53 配件 Accessories



密闭制粒线

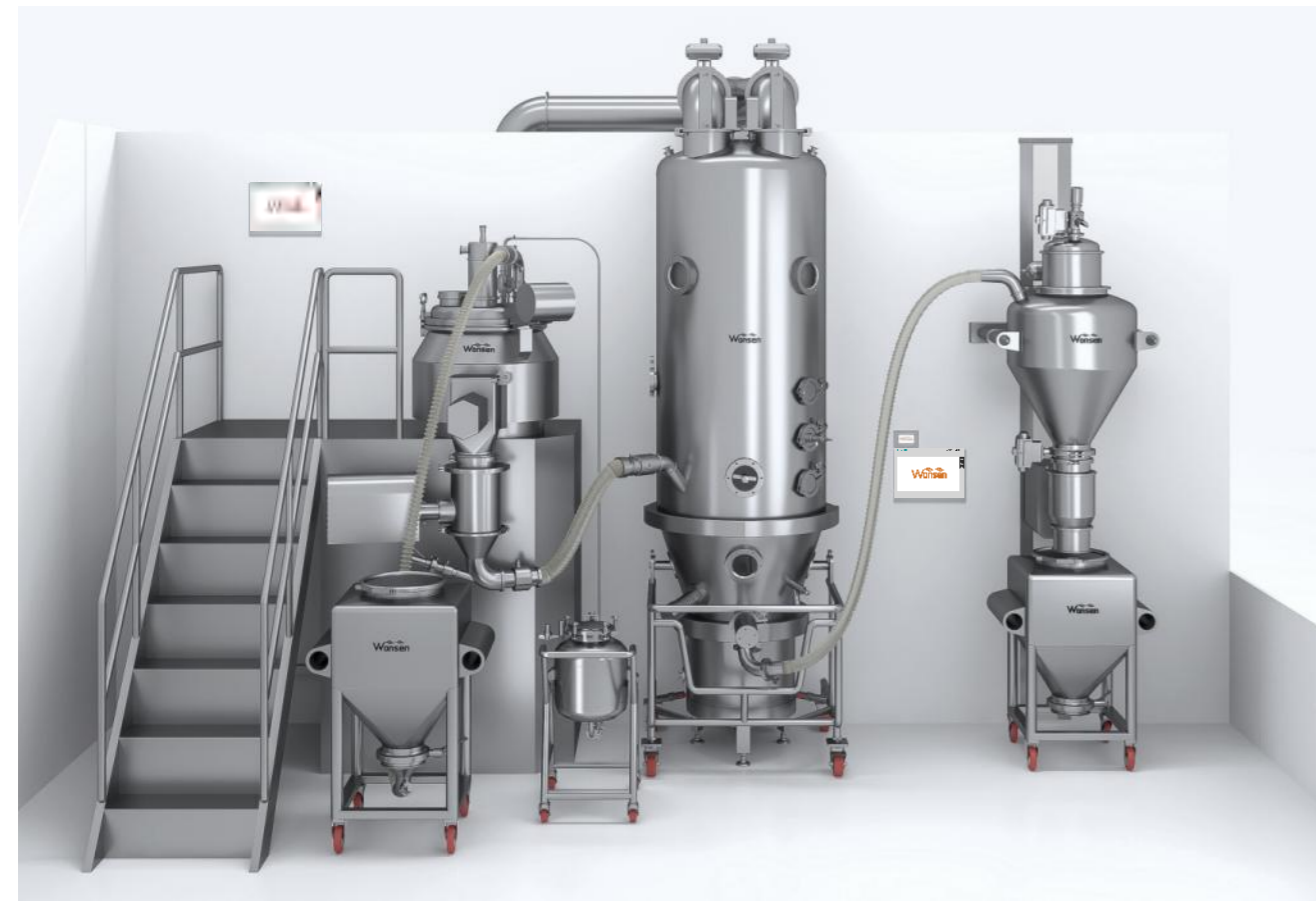
Closed Granulation Line

用途

密闭制粒线具备制粒、干燥、整粒功能，主要应用于制药、食品、化工等行业的粉体制粒。

特点

- ▲采用齐墙式安装和密闭式输送，提高了转运效率，降低了物料暴露风险；
- ▲操作区与维修区分离，减少了洁净区的使用空间，隔绝了传动部分对洁净区的污染；
- ▲整线设备既可批次连续化自动生产，亦可单机操作，使生产工艺更加符合GMP要求。



技术参数

项目	型号	60	120	200
生产能力 (kg/batch)		15-60	50-120	90-200

注：本公司可按用户要求定制生产

SHLG 高位湿法混合制粒机

High Shear Mixer Granulator

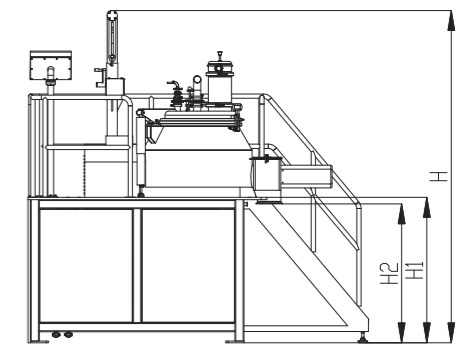
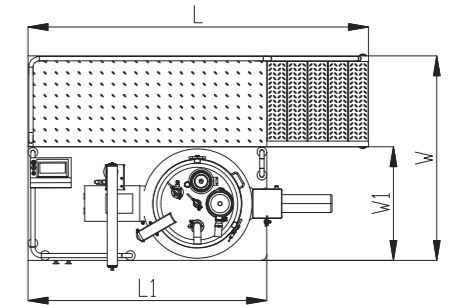


用途

此设备是制药工业固体制剂生产中普遍使用的工艺设备之一，它具有混合、制粒等多种功能，广泛应用于制药、食品、化工等行业。

特点

- ▲整机采用优质不锈钢制造；
- ▲设有特制搅拌桶，锥柱复合型结构，内壁转角光滑过渡，镜面抛光，不沾料，易清洗；
- ▲物料在密闭搅拌桶中，一步即可完成混合制粒工序；
- ▲采用PLC控制，搅拌制粒电机变频调速，运行模式分手动和自动；
- ▲装有联锁保护装置，操作更安全；
- ▲配有打印机，可自动打印所有工艺参数，原始记录与实际相符；
- ▲可配湿法整粒机和摇摆颗粒机，与沸腾干燥机连线，组成全封闭的制粒生产线。



技术参数

项目	型号	SHLG-100	SHLG-150	SHLG-200	SHLG-300	SHLG-400	SHLG-500	SHLG-600	SHLG-800	SHLG-1000
生产能力 (kg/batch)		20-40	30-60	40-80	60-120	80-160	100-200	120-240	160-320	200-400
搅拌电机功率 (kW)		11	15	22	30	30	37	45	55	55
搅拌桨转速 (rpm)		15-200	15-200	15-200	15-200	15-200	15-170	15-170	15-150	10-120
制粒电机功率 (kW)		4	5.5	5.5	7.5	7.5	7.5	7.5	11	11
制粒刀转速 (rpm)		300-2800	300-2800	300-2800	300-2800	300-2800	300-2800	300-2800	300-2800	300-2800
整粒功率 (kW)		2.2	3	3	4	4	5.5	5.5	5.5	5.5
整粒转速 (rpm)		300-900	300-900	300-900	300-900	300-900	300-900	300-900	300-900	300-900
压缩空气耗量 (m ³ /min)		0.4	0.4	0.6	0.6	0.6	1	1	1	1
压缩空气压力 (MPa)		0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8
设备重量 (kg)		1200	1500	1800	2000	2200	2500	3000	3500	4000
外形尺寸 (mm)	L	2200	2365	2580	2580	2605	2780	2780	2980	3180
	L1	1800	1800	2000	2000	2000	2200	2300	2500	2700
	W	2300	2400	2400	2600	2600	2800	2800	2900	3100
	W1	1500	1600	1600	1800	1800	2000	2000	2100	2300
	H	2600	2600	3050	3050	3050	3050	3050	3250	3350
	H1	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1400	1600
H2	1360	1360	1360	1360	1360	1370	1370	1570	1570	1570

注：本公司可按用户要求定制生产

SHL 湿法混合制粒机

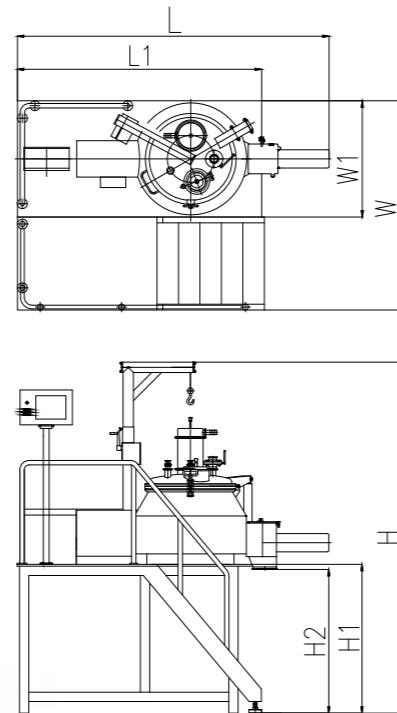
Rapid Mixer Granulator

用途

此设备是制药工业固体制剂生产中普遍使用的工艺设备之一，它具有混合、制粒等多种功能，广泛应用于制药、食品、化工等行业。

特点

- ▲ 整机采用优质不锈钢制造；
- ▲ 设有特制搅拌桶，锥柱复合型结构，内壁转角光滑过渡，镜面抛光，不沾料，易清洗；
- ▲ 物料在密闭搅拌桶中，一步即可完成混合制粒工序；
- ▲ 采用PLC控制，搅拌制粒电机变频调速，全部操作分手动和自动；
- ▲ 装有联锁保护装置，操作更安全；
- ▲ 配有打印机，可自动打印所有工艺参数，原始记录与实际相符。



技术参数

项目	型号	SHL-100	SHL-150	SHL-200	SHL-300	SHL-400	SHL-500	SHL-600	SHL-800
生产能力 (kg/batch)		20-40	30-60	40-80	60-120	80-160	100-200	120-240	160-320
搅拌电机功率 (kW)		11	15	22	30	30	37	45	55
搅拌桨转速 (rpm)		15-200	15-200	15-200	15-200	15-200	15-170	15-170	15-150
制粒电机功率 (kW)		4	5.5	5.5	7.5	7.5	7.5	7.5	11
制粒刀转速 (rpm)		300-2800	300-2800	300-2800	300-2800	300-2800	300-2800	300-2800	300-2800
压缩空气耗量 (m ³ /min)		0.4	0.4	0.6	0.6	0.6	1	1	1
压缩空气压力 (MPa)		0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8
设备重量 (kg)		1000	1300	1600	1800	2000	2200	2700	3200
外形尺寸 (mm)	L	2300	2465	2580	2680	2705	2880	2880	3080
	L1	1900	1900	2000	2100	2100	2300	2400	2600
	W	1600	1600	1800	1800	2000	2150	2150	2200
	W1	900	900	1000	1000	1200	1350	1350	1400
	H	2500	2550	2930	2930	2930	3050	3050	3250
	H1	1050	1050	1280	1280	1280	1400	1400	1600
H2	1010	1010	1240	1240	1240	1370	1370	1570	

注：本公司可按用户要求定制生产

SHLS 实验型湿法混合制粒机

Lab Rapid Mixer Granulator

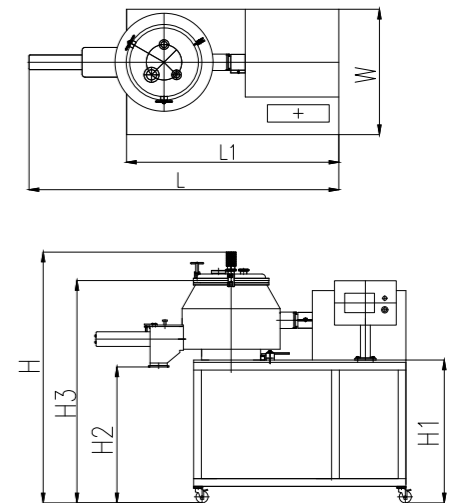


用途

SHLS系列主要适用于实验室小批量制粒，可一次完成混合、加湿、制粒工序。物料先经底部搅拌桨旋转做充分混合，然后注入粘合剂变成湿润软材，在搅拌桨和侧壁制粒刀的双重作用下制成均匀颗粒。广泛应用于制药、食品、化工等行业。

特点

- ▲ 整机采用优质不锈钢制造，带脚轮，移动方便；
- ▲ 物料在密闭搅拌桶中混合制粒，一步即可完成混合制粒工序；
- ▲ 采用PLC控制，搅拌和制粒电机变频调速，全部操作分手动和自动；
- ▲ 装有安全联锁装置，操作更安全；
- ▲ 配有打印机，可自动打印所有工艺参数，原始记录与实际相符。



技术参数

项目	型号	SHLS-1	SHLS-3	SHLS-6	SHLS-10	SHLS-15	SHLS-25	SHLS-50
生产能力 (kg/batch)		0.2-0.4	0.6-1.2	1.2-2.4	2-4	3-6	5-10	10-20
搅拌电机功率 (kW)		1.1	1.1	1.1	1.5	4	4	4
搅拌桨转速 (rpm)		25-400	25-400	25-400	25-400	15-220	15-220	15-220
制粒电机功率 (kW)		0.75	0.75	0.75	1.1	2.2	2.2	2.2
制粒刀转速 (rpm)		300-2800	300-2800	300-2800	300-2800	300-2800	300-2800	300-2800
压缩空气耗量 (m ³ /min)		0.05	0.05	0.05	0.05	0.1	0.1	0.1
压缩空气压力 (MPa)		0.3-0.6	0.3-0.6	0.3-0.6	0.3-0.6	0.3-0.6	0.3-0.6	0.3-0.6
设备重量 (kg)		220	250	270	300	400	430	450
外形尺寸 (mm)	L	1375	1400	1425	1450	1530	1580	1630
	L1	1000	1000	1000	1000	1100	1100	1100
	W	700	700	700	700	750	750	750
	H	1100	1110	1120	1140	1250	1300	1600
	H1	750	750	750	750	750	750	750
	H2	730	730	730	730	720	720	720
H3	1015	1130	1140	1175	1185	1220	1250	

注：本公司可按用户要求定制生产

FL 沸腾制粒机

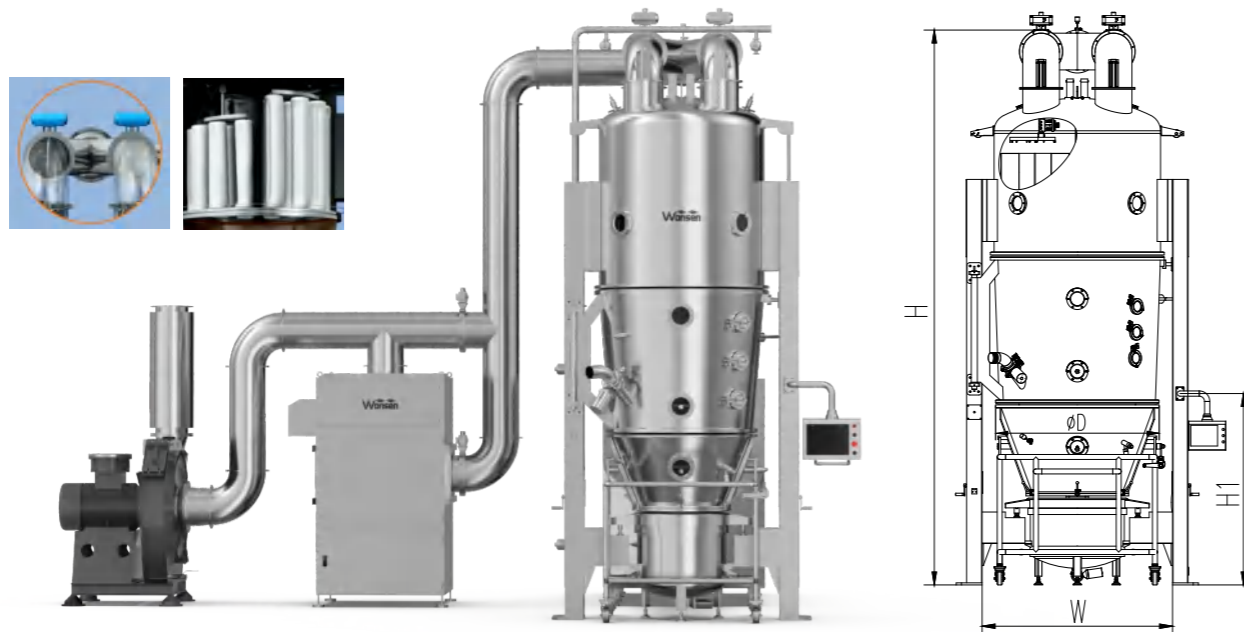
Fluid Bed Granulator

用途

此设备是制药工业固体制剂生产中普遍使用的工艺设备之一，它具有混合、干燥、制粒等多种功能，同时在制药、化工、食品等行业广泛使用。

特点

- ▲设备具备密闭取样功能；
- ▲进风加热系统可选用电加热或蒸汽加热两种方式；
- ▲一台主机可以配有多个料仓使用；
- ▲采用PLC全自动控制系统；
- ▲整机配备先进的CIP清洗系统；
- ▲符合药品生产的GMP要求。



技术参数

项目	型号	FL-15	FL-30	FL-60	FL-120	FL-200	FL-300	FL-500
容器容积 (L)		45	100	220	380	577	980	1530
生产能力 (kg/batch)		5-15	15-30	30-60	60-120	90-200	150-300	250-500
风机功率 (kW)		7.5	11	18.5/22	22/30	30/37	37/45	75
蒸汽压力 (MPa)		0.4-0.6	0.4-0.6	0.4-0.6	0.4-0.6	0.4-0.6	0.4-0.6	0.4-0.6
蒸汽耗量 (kg/h)		144	144	245	287	328	410	533
压缩空气压力 (MPa)		0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8
压缩空气耗量 (m³/min)		0.4	0.9	0.9	1.0	1.0	1.5	1.8
主机重量 (kg)		800	1000	1200	1400	2000	2500	3500
外形尺寸 (mm)	H	3114	3234	4154	4708	4840	5365	6000
	H1	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1850
	ØD	578	772	1022	1024	1378	1580	1868
	W	984	984	1340	1540	1540	1840	2240

注：本公司可按用户要求定制生产

FG 沸腾干燥机

Fluid Bed Dryer

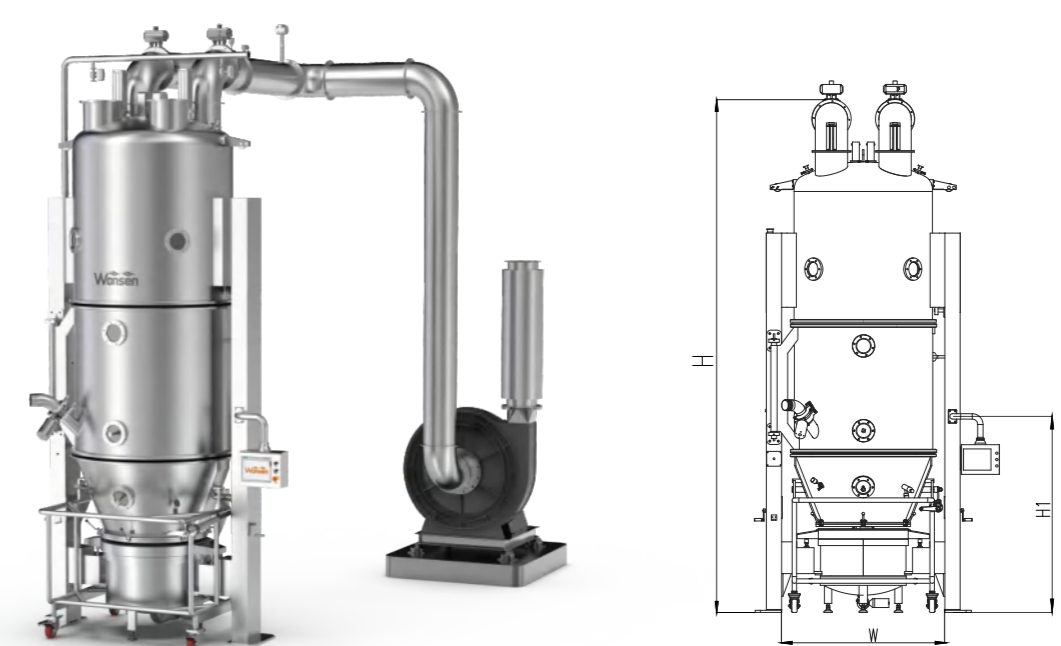


用途

此设备是制药工业固体制剂生产中普遍使用的工艺设备之一，它具有混合、干燥等多种功能，同时在制药、化工、食品等行业广泛使用。

特点

- ▲设备具备密闭取样功能；
- ▲进风加热系统可选用电加热或蒸汽加热两种方式；
- ▲一台主机可以配有多个料仓使用；
- ▲采用PLC全自动控制系统；
- ▲整机配备先进的CIP清洗系统；
- ▲符合药品生产的GMP要求。



技术参数

项目	型号	FG-15	FG-30	FG-60	FG-120	FG-200	FG-300	FG-500
容器容积 (L)		45	100	220	380	577	980	1530
生产能力 (kg/batch)		5-15	15-30	30-60	60-120	90-200	150-300	250-500
风机功率 (kW)		7.5	11	18.5/22	22/30	30/37	37/45	75
蒸汽压力 (MPa)		0.4-0.6	0.4-0.6	0.4-0.6	0.4-0.6	0.4-0.6	0.4-0.6	0.4-0.6
蒸汽耗量 (kg/h)		144	144	245	287	328	410	533
压缩空气压力 (MPa)		0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8
压缩空气耗量 (m³/min)		0.4	0.9	0.9	1.0	1.0	1.5	1.8
主机重量 (kg)		800	900	1200	1400	2000	2500	3500
外形尺寸 (mm)	H	3114	3234	4154	4708	4840	5365	6000
	H1	1850	1850	1850	1850	1850	1850	1850
	ØD	578	772	1022	1024	1378	1580	1868
	W	984	984	1340	1540	1540	1840	2240

注：本公司可按用户要求定制生产

DPL 多功能流化床

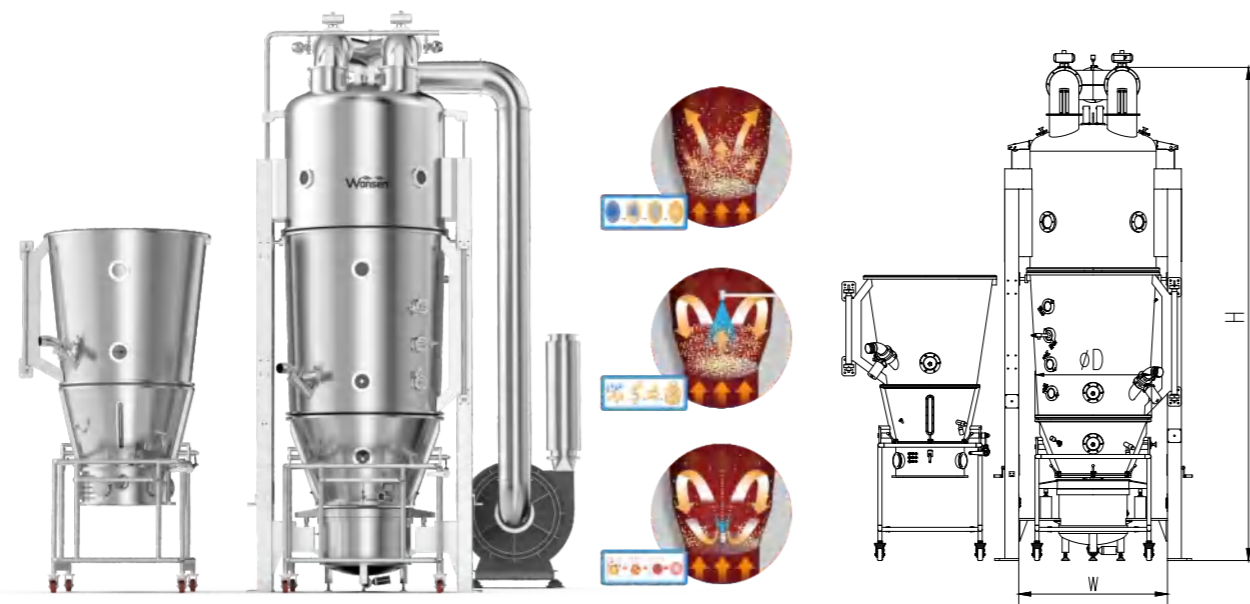
Multifunctional Fluid Bed Granulator

用途

此设备是制药工业固体制剂生产中普遍使用的工艺设备之一，它具有混合、干燥、制粒、包衣等多种功能，同时在制药、化工、食品等行业广泛使用。

特点

- ▲集顶喷制粒、底喷包衣于一体；
- ▲采用防静电滤袋和滤筒，有效控制静电现象；
- ▲进风温度精度控制在 $\pm 1.5^{\circ}\text{C}$ 以内。



技术参数

项目	型号	DPL-30	DPL-60	DPL-120	DPL-200	DPL-300
容器容积 (L)	底喷	80	150	330	417	760
	顶喷	100	220	380	577	980
生产能力 (kg/batch)	底喷	15-20	20-40	50-80	60-100	120-190
	顶喷	15-30	30-60	60-120	90-200	150-300
风机功率 (kW)		11	18.5/22	22/30	30/37	37/45
蒸汽压力 (MPa)		0.4-0.6	0.4-0.6	0.4-0.6	0.4-0.6	0.4-0.6
蒸汽耗量 (kg/h)		144	245	287	328	410
压缩空气压力 (MPa)		0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8
压缩空气耗量 (m ³ /min)		0.6	0.9	1	1	1.5
主机重量 (kg)		1200	1600	1800	2300	2500
外形尺寸 (mm)	H	3374	4353	4908	5040	5865
	ΦD	772	1022	1024	1378	1580
	W	984	1340	1540	1540	1840

注：本公司可按用户要求定制生产

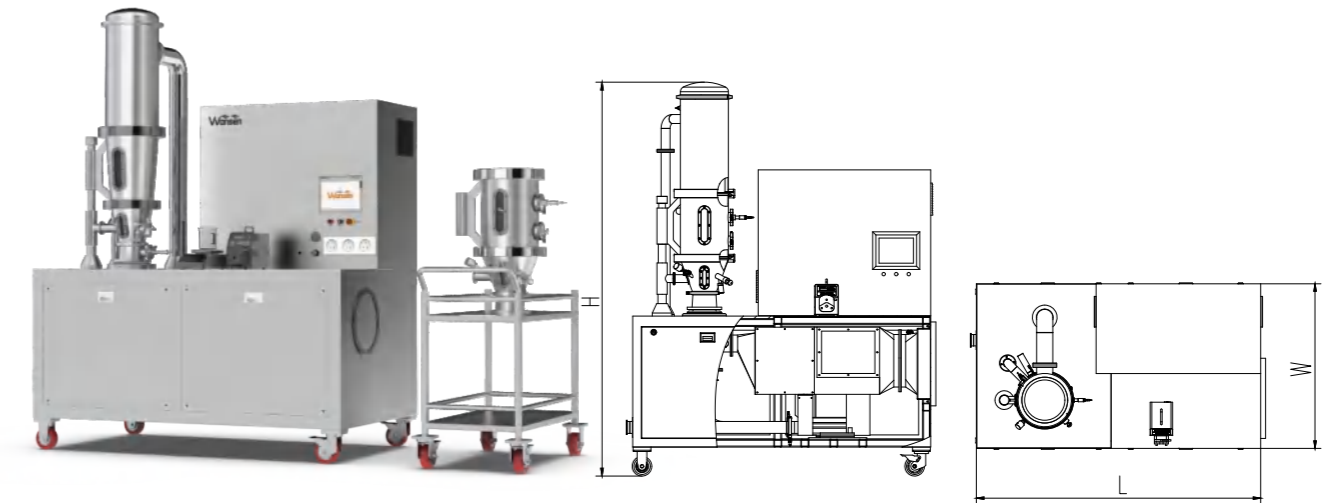
DPLS 实验型多功能流化床

Lab Multifunctional Fluid Bed Granulator



用途

此设备是集顶喷、底喷、侧喷等功能于一体的多功能制粒机，它主要适用于实验室中小批量加工工艺，根据工艺需要可实现物料混合、干燥、制粒、包衣、制微丸等，广泛应用于制药、食品、化工等行业。



技术参数

项目	型号	DPLS-1	DPLS-3	DPLS-5
容器容积 (L)	顶喷	3	9	16
	底喷	3	9	14
生产能力 (kg/batch)	顶喷	0.3-1	1-3	3-5
	底喷	0.3-0.75	1-2	1-3
压缩空气	压力 (MPa)	0.4-0.6		
	耗气量 (m ³ /min)	0.15	0.6	0.6
电加热功率 (kW)		4	9	12
热风调温范围 (°C)		室温~100		
热空气过滤精度		亚高效或高效		
风机功率 (kW)		2.2	5.5	7.5
外形尺寸 (mm)	W	855	1100	1200
	H	2375	2510	2825
	L	1600	1900	2100
	ΦD	256	300	400
设备重量 (kg)		700	800	850

注：本公司可按用户要求定制生产

JTZ 提升翻转整粒机

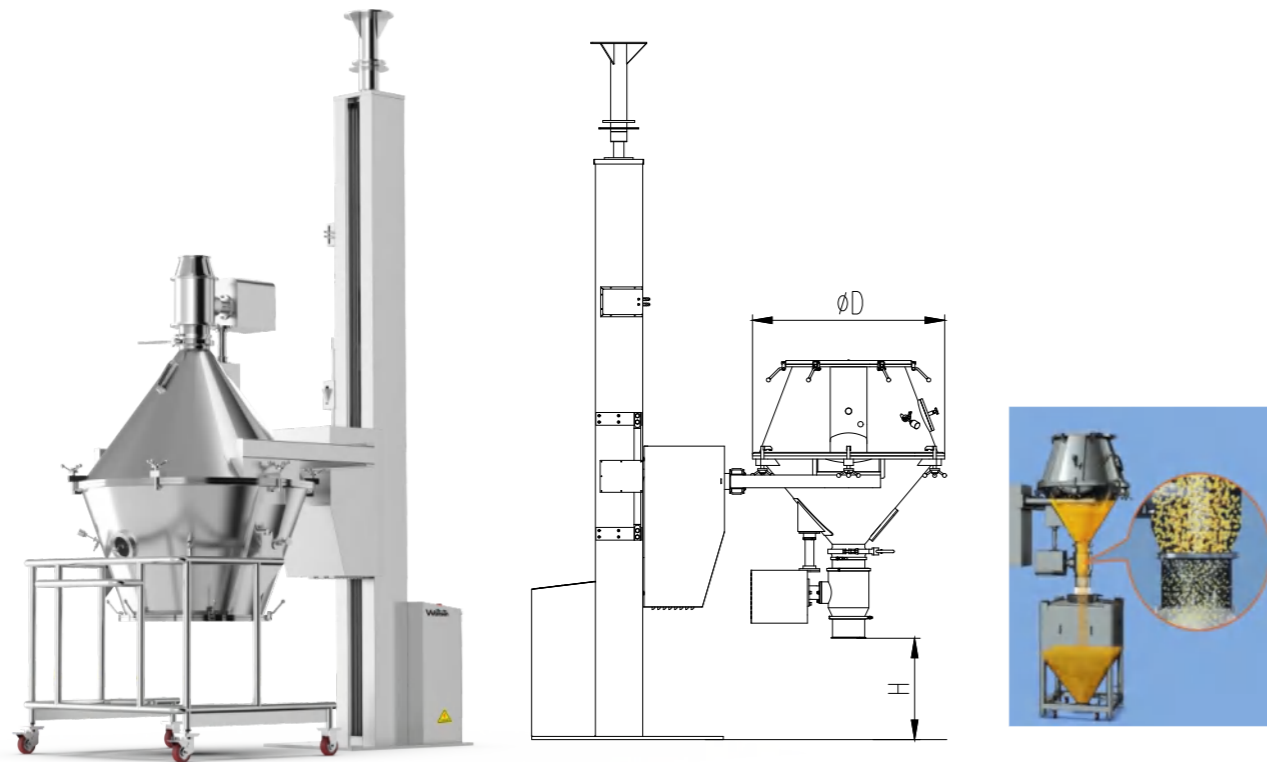
Lifting Turnover Dry Cone Mill

用途

JTZ系列提升翻转整粒机可直接将沸腾制粒仓内的物料制成所需的颗粒进入总混料桶。

特点

- ▲该机采用了电、液集成控制技术，性能稳定，安全可靠，使用摇杆操作系统，使用方便灵活；
- ▲转序过程在密闭状态下工作，避免粉尘飞扬，无污染；
- ▲整粒机可更换不同规格的筛网；
- ▲符合药品生产的GMP要求。



技术参数

项目	型号	JTZ-60	JTZ-120	JTZ-200	JTZ-300	JTZ-500
净负载 (kg)		60	120	200	300	500
提升电机功率 (kW)		3	3	3	3	3
翻转电机功率 (kW)		0.75	0.75	1.1	1.1	1.1
整粒电机功率 (kW)		3	3	3	4	4
筛网规格 (mm)		Φ0.6-3	Φ0.6-3	Φ0.6-3	Φ0.6-3	Φ0.6-3
干整粒产能 (kg/h)		450	450	450	700	700
重量 (kg)		700	800	1000	1100	1200
外形尺寸 (mm)	ΦD	1022	1204	1378	1580	1700
	H	根据工艺要求设计				

注：本公司可按用户要求定制生产

ZLZ 提升真空整粒机

Lifting Vacuum Dry Cone Mill

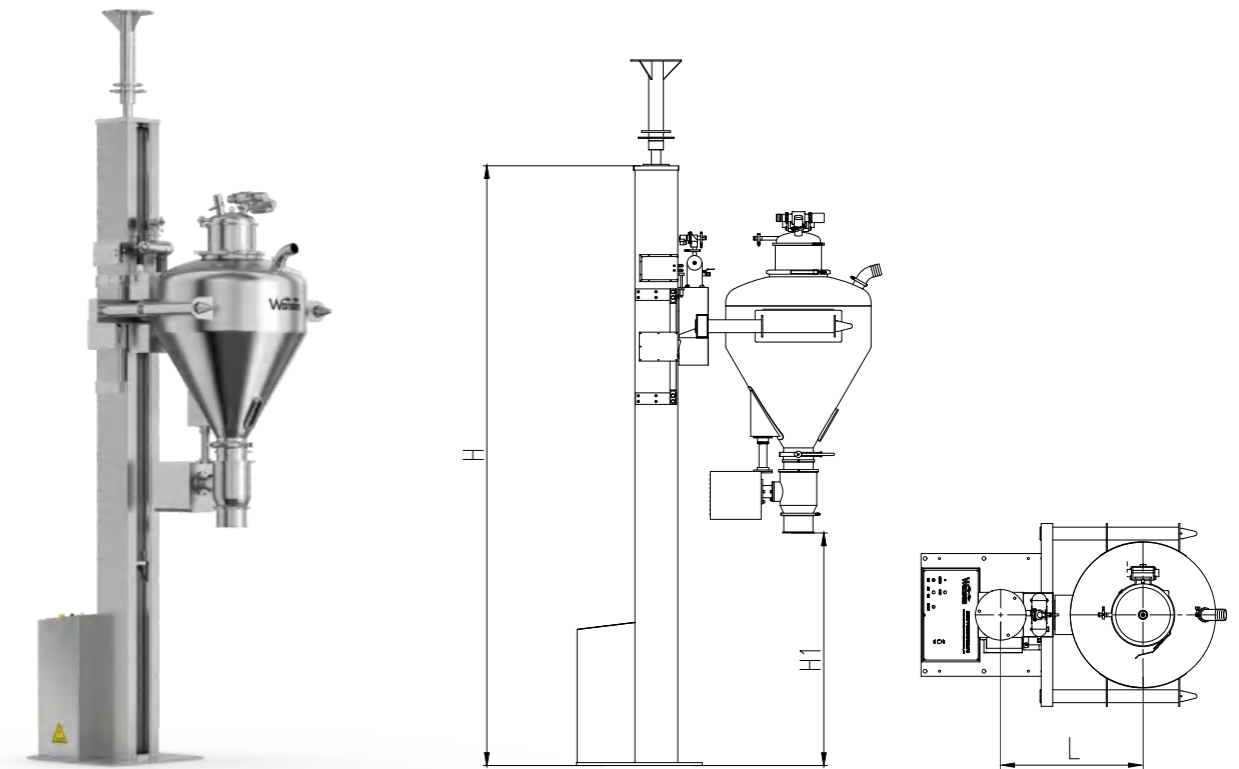


用途

ZLZ系列适用于结团物料的整粒、转运加料，可与混合机、制粒机、压片机、胶囊填充机、包装机等工艺设备配套使用，广泛应用于制药、化工、食品等行业。

特点

- ▲整粒机的高度根据生产工艺需要可以提升或下降，满足用户的生产工艺需要；
- ▲整个工序在密闭状态下完成，避免粉尘飞扬，无污染；
- ▲符合药品生产的GMP要求。



技术参数

项目	型号	ZLZ-100	ZLZ-200	ZLZ-300	ZLZ-400	ZLZ-500	ZLZ-700	ZLZ-1000
提升电机功率 (kW)		3	3	3	3	3	3	3
整粒功率 (kW)		1.1	3	3	3	3	4	4
筛网规格 (mm)		Φ0.6-3	Φ0.6-3	Φ0.6-3	Φ0.6-3	Φ0.6-3	Φ0.6-3	Φ0.6-3
产能 (kg/h)		100	450	450	450	450	700	700
外形尺寸 (mm)	H	根据用户要求设计						
	H1							
	L							

注：本公司可按用户要求定制生产

FZM 门式整粒机

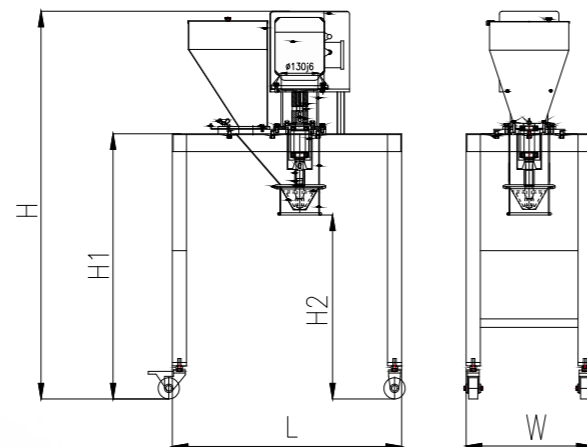
Grinding Dry Cone Mill

用途

FZM系列适用于原料粉碎、湿料制粒、干料整粒、回收整粒，可将结团的大颗粒整粒成合格的均匀颗粒。广泛应用于制药、化工、食品等行业。

特点

- ▲彻底解决了摇摆颗粒机筛网磨损碎屑污染物料的难题；
- ▲控制粒度容易；
- ▲无滞留死角，无物料过热弊病；
- ▲粉尘少，无振动，噪音低；
- ▲高效节能，生产能力大；
- ▲造型美观，便于清洗；
- ▲移动方便，使用面广。



技术参数

项目	型号	FZM-100	FZM-300	FZM-450	FZM-700	FZM-1000
电机功率 (kW)		1.5	2.2	3	4	5.5
筛网规格 (mm)		d0.6-3	d0.6-3	d0.6-3	d0.6-3	d0.6-3
产能 (kg/h)		100	300	450	700	1000
外形尺寸 (mm)	H	1370	1410	1450	1650	1720
	H1	937	897	954	1104	1254
	H2	650	650	650	700	700
	L	810	810	920	1000	1100
	W	445	445	445	600	600

注：本公司可按用户要求定制生产

ZLJ 移动式整粒机

Moveable Multi-mill

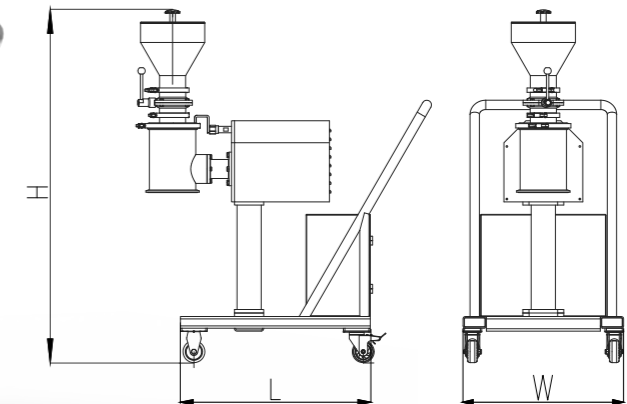


用途

整粒机利用转子与筛网之间的高速相对运动，迅速将块团状的物料在转子的碾压下，通过筛孔成粒，成品颗粒瞬间出料，发热少、效率高、质量好；采用变频调速，主轴转速可调，范围宽，采用下部驱动，进料顺畅；该机与物料接触部件及外观部分选用优质不锈钢制造，表面抛光处理，可分别与湿法制粒机和流化床干燥设备配套使用。

特点

- ▲可配置升降机构，实现与湿法制粒机密闭对接；
- ▲采用模块化设计，可通过更换整粒刀和筛网实现干湿整粒；
- ▲可配置定量送料机构，提高粒径的一致性；
- ▲可配置密闭料仓，减少粉尘泄露；
- ▲三种类型整粒刀，可适用于多种不同性能物料的整粒；
- ▲筛网开孔小至 $\phi 0.4\text{mm}$ ，开孔率高，无死角；
- ▲整粒粒径细致，物料通过率高，可有效减少物料发热现象的发生，易清洁；
- ▲筛网孔径精度高，整粒刀与筛网之间的间隙精准可控，精准的控制整粒后物料的粒径分布；
- ▲自主设计的直角传动系统及轴封技术，降低了物料污染的风险；
- ▲整个工作腔圆滑过渡无死角，物料流畅，残留少，收率高。



技术参数

项目	型号	ZLJ-125	ZLJ-150	ZLJ-200	ZLJ-250	ZLJ-270
生产能力 (kg/h)		≤ 250	200-500	500-1500	1500-2500	1500-3000
电机功率 (kW)		1.5	2.2	4	4	4
电源 (V/Hz)		220/50	380/50	380/50	380/50	380/50
最高转速 (rpm)		2000	1450	960	960	960
装机容量 (kW)		1.5	2.2	4	4	4
外形尺寸 L*W*H (mm)		1150*450*1500	1250*650*1600	1600*700*1600	1600*700*1600	1600*700*1600
整机重量 (kg)		150 \pm 5	220 \pm 5	270 \pm 5	300 \pm 5	320 \pm 5

注：本公司可按用户要求定制生产，生产能力依据10*10mm筛网测算

LG 干法制粒机

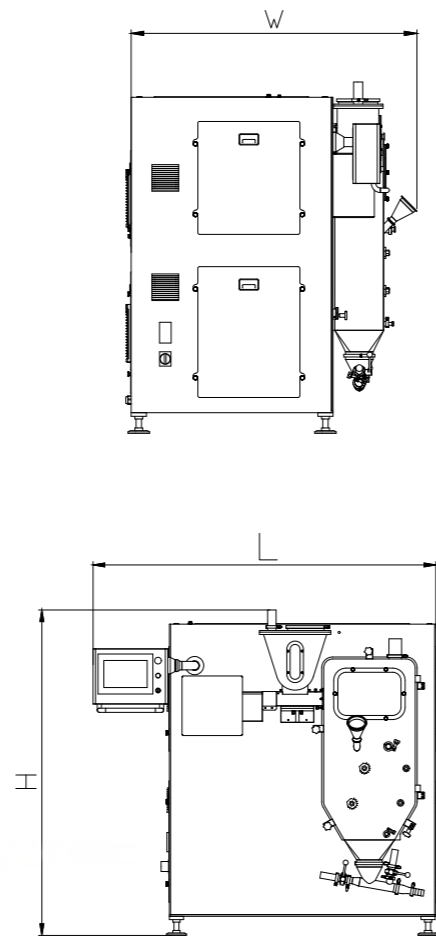
Roller Compactor

用途

干法制粒机采用连续进料、出料，集挤压、破碎和制粒功能于一体，直接将粉状物料压制成药粒，特别适用于遇湿、遇热、易分解失效或结块的物料进行造粒，已广泛用于制药、食品、化工等行业；在制药工业中，干法制粒机制成的颗粒可以直接压片或灌装胶囊。

特点

- ▲干法造粒：将粉末压片、切碎、整粒三个制程设计成一体；
- ▲造粒过程简单，不必加水或溶剂，不用干燥，造粒后可得到稳定的颗粒；
- ▲压轮带有水冷系统，确保压轮与物料温度，不高于工艺要求；
- ▲整体模块式设计，结构紧凑，提高空间利用率；
- ▲动力区与工作区分开，防止交叉污染；
- ▲水平送料结构，挤压系统外露式安装，方便清洁与维护；
- ▲符合GMP要求；
- ▲高刚性主轴设计，低误差加载控制，确保压片的均匀性。



技术参数

项目	型号	LG-15	LG-30	LG-100	LG-200
最大产能 (kg/h)-乳糖		0.1-15	0.1-30	30-100	50-200
总功率 (kW)		2.52	4.35	13	14
压辊最大压力 (KN/cm)		25	25	30	30
压辊转速 (rpm)		0-23	0-25	0-20	0-25
送料转速 (rpm)		0-140	0-140	0-140	0-180
整粒转速 (rpm)		0-140	0-140	0-140	0-120
整机重量 (kg)		800	900	2000	2600
外形尺寸 L*W*H(mm)		1075*1230*1590	1682*1150*1883	1837*1136*1747	1861*1334*1878

注：生产能力根据物料的密度、流动性及可压性有关
本公司可按用户要求定制生产

LHLT 龙门式提升料斗混合机

Gantry type lifting bin blender

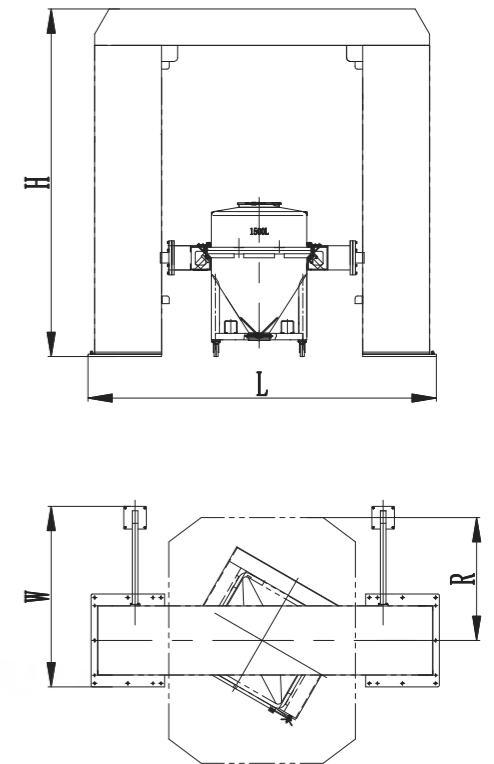


用途

此设备主要应用于制药工业固体制剂生产过程中的物料混合工序，可应用于制药、食品、化工等行业。

特点

- ▲双立柱结构，设备运行更稳定
- ▲具有混合位、分料位，一机多用，满足不同高度分料要求；
- ▲液压夹紧，具有自动保压功能，夹紧可靠；
- ▲可向下兼容不同规格的混合料斗；
- ▲触摸屏控制，可实现数据记录，打印，传输等功能



技术参数

项目	型号	LHLT-1000	LHLT-1200	LHLT-1500	LHLT-2000
料斗容积 (L)		1000	1200	1500	2000
最大装料容积 (L)		800	960	1200	1600
最大装料重量 (kg)		500	600	750	1000
主轴转速 (rpm)		3-13	3-13	3-13	3-13
总功率 (kW)		11.25	11.25	11.25	14.75
主机重量 (kg)		4400	4600	4800	5000
外形尺寸 (mm)	L	4310	4310	4310	4310
	W	2290	2290	2290	2290
	H	3700	3800	4000	4400
	R	1380	1440	1590	1720

注：本公司可按用户要求定制生产

ZTH 全自动提升混合机

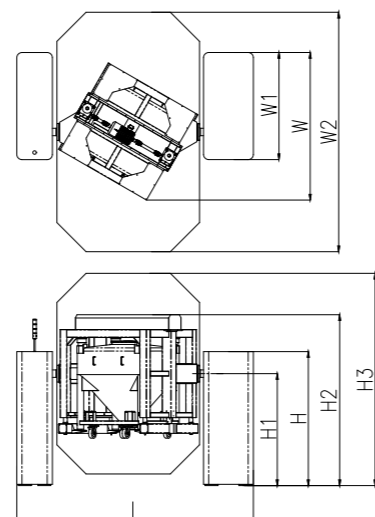
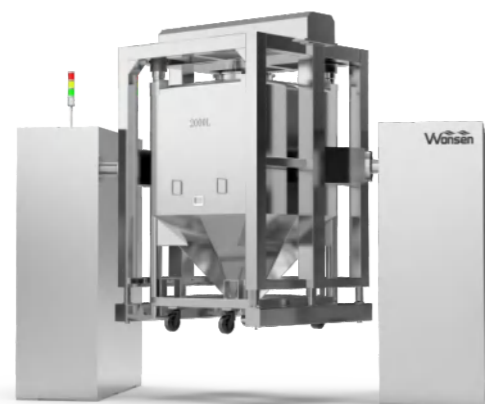
Automatic Lifting Bin Blender

用途

此设备能完成自动提升、混合、下降等功能，配一台料斗混合机及多个不同规格的混合料斗，就能满足大小批量、多品种的混合要求，是药厂总混的理想设备；同时在制药、化工、食品等行业广泛使用。

特点

- ▲该机是我司广泛吸收、消化国外先进技术，结合国情研发成功的新机型；结构合理，性能稳定，操作方便；
- ▲回转体(混合料斗)一对称平面，与回转轴线成待定夹角，混合料斗中的物料随回转体翻动外，同时沿斗壁做切向运动，产生强烈的翻转和高速的切向运动，从而达到最佳的混合效果；
- ▲采用PLC全自动控制，并设置红外线安全装置及防误操作装置的出料蝶阀，确保生产安全；
- ▲单机可配多种规格和数量的料斗；
- ▲本机设有多重安全互锁机构；
- ▲有效地控制粉尘与交叉污染，减少物料的损失，控制物料的分层，优化了生产工艺；
- ▲完全符合药品生产的GMP要求。



技术参数

项目	型号	ZTH-400	ZTH-600	ZTH-800	ZTH-1000	ZTH-1200	ZTH-1500	ZTH-2000	ZTH-2500	ZTH-3000
料斗容积 (L)		400	600	800	1000	1200	1500	2000	2500	3000
最大装料容积 (L)		320	480	640	800	960	1200	1600	2000	2400
最大装料重量 (kg)		200	300	400	500	600	750	1000	1250	1500
主轴转速 (rpm)		3-18	3-18	3-18	3-15	3-15	3-15	3-15	2-10	2-8
回转电机功率 (kW)		5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	7.5	11.0	11.0	11.0
提升电机功率 (kW)		1.5	1.5	1.5	2.2	3.0	3	3	4	4
整机重量 (kg)		1800	2500	2800	3000	3200	3600	4200	4700	5000
外形尺寸 (mm)	H	1780	1780	1880	2070	2150	2240	2410	2520	2670
	H1	1390	1390	1590	1730	1800	1900	2070	1080	2200
	H2	2330	2330	2530	2630	2800	3100	3320	3410	3660
	H3	2710	2710	2940	3200	3350	3500	3810	3950	4200
	L	3290	3290	3290	3660	3710	3910	4010	4425	4425
	W	2150	2150	2150	2300	2300	2300	2300	2700	2700
	W1	1650	1650	1650	1650	1650	1650	1650	1950	1950
	W2	2360	2360	2700	2940	3100	3200	3480	3760	4000

注：本公司可按用户要求定制生产

HF 方锥混合机

Square Cone Bin Blender

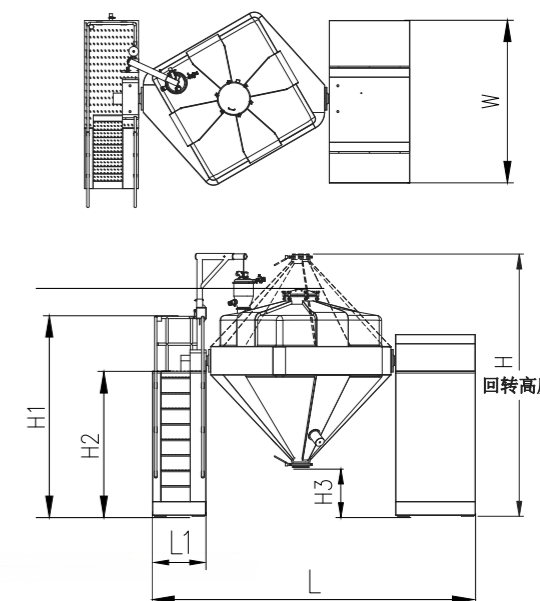
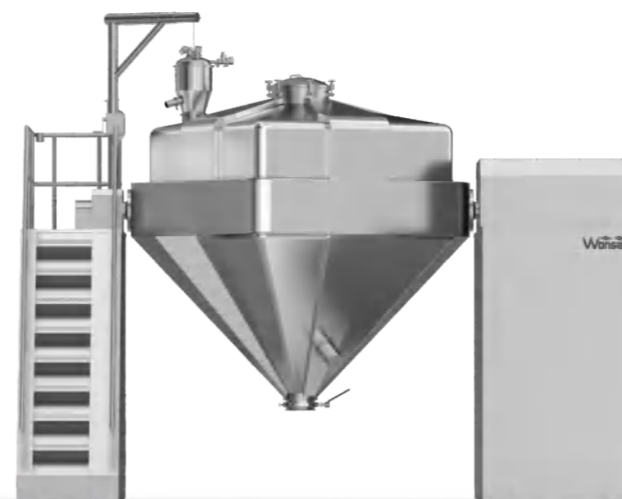


用途

方锥混合机是结合多种混合机的特点而研发，适用很广泛的一种混合机；它能完全保证符合国家药品GMP和其他相关行业标准，特别适用于品种相对单一且批量较大的产品的混合工艺，如：药品、食品、乳品、化工试剂等行业的固体剂型的混合。

特点

- ▲整体设计新颖、结构紧凑、外形美观混合均匀度达99%，体积装料系数达0.8；
- ▲回转高度低、运转平稳，性能可靠，操作方便；
- ▲桶内外壁均经镜面抛光，无死角，易出料，易清洗，易维修，无交叉污染；
- ▲完全符合药品生产的GMP要求。



技术参数

项目	型号	HF-300	HF-400	HF-600	HF-800	HF-1000	HF-1200	HF-1500	HF-2000	HF-3000	HF-4000	HF-6000	HF-8000	HF-10000
容积 (L)		300	400	600	800	1000	1200	1500	2000	3000	4000	6000	8000	10000
净负载 (kg)		150	200	300	400	500	600	750	1000	1500	1800	3000	4000	5000
转速 (rpm)		3-20	3-20	3-20	3-16	2-16	3-12	3-12	3-12	2-8	2-8	2-8	2-6	2-6
电机功率 (kW)		2.2	2.2	3	4	4	5.5	5.5	7.5	11	11	15	18.5	18.5
整机重量 (kg)		500	550	800	850	1200	1650	1650	2000	3000	3300	6000	7500	7500
外形尺寸 (mm)	H	2033	2040	2194	2462	2585	2761	3027	3135	3446	4360	4851	5067	5393
	H1	-	-	2160	2300	2400	2345	2546	2576	2848	3813	3971	3769	3973
	H2	1630	1680	1361	1496	1563	1645	1846	1837	2048	2813	2933	2969	3073
	H3	600	600	700	800	800	800	900	800	900	1500	800	1200	1200
	L	2125	2225	2608	3075	3188	3479	3618	3869	4120	4470	5223	5535	6068
	L1	473	473	590	710	750	780	780	830	800	800	820	1000	943
	W	1017	1040	1361	1382	1395	1500	1500	1627	1600	2200	2700	2850	2900

注：本公司可按用户要求定制生产

HLT 单立柱提升料斗混合机

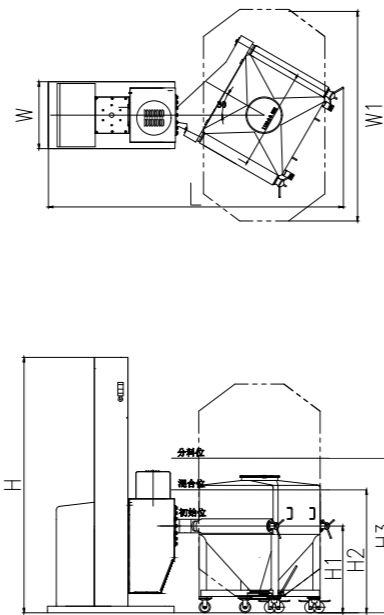
Single Column Lifting Bin Blender

用途

HLT系列具有自动提升、混合、下降功能，可搭配不同规格料斗，进行不同批量的混合，实现一机多用。广泛应用于制药工业生产工序中不同成分的粉体与粉体的混合。

特点

- ▲采用PLC控制自动化系统；控制简便，工艺参数调整方便；
- ▲控制系统灵敏、整机结构紧凑、运转稳定可靠；
- ▲单机可配多种规格的料斗，提高混合机的使用效率，避免物料交叉污染；
- ▲混合均匀度99%以上、体积装料系数达0.80，桶体内外光洁、无死角；
- ▲完全符合药品生产的GMP要求。



技术参数

项目	型号	HLT-100	HLT-200	HLT-300	HLT-400	HLT-600	HLT-800	HLT-1000	HLT-1200	HLT-1500	HLT-2000
提升方式		液压 电动	液压 电动	液压 电动	液压 电动	液压 电动	液压 电动	液压 电动	液压 电动	液压 电动	液压 电动
料斗容积 (L)		100	200	300	400	600	800	1000	1200	1500	2000
最大装料容积 (L)		80	160	240	320	480	640	800	960	1200	1600
最大装料重量 (kg)		50	100	150	200	300	400	500	600	750	1000
主轴转速 (rpm)		3-20	3-20	3-20	3-15	3-15	3-15	3-12	3-10	3-10	3-8
整机重量 (kg)		1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800
总功率 (kW)		5.2	6	6	6	7	7	7	8.5	8.5	8.5
外形尺寸 (mm)	L	2550	2830	2870	3000	3330	3380	3430	3740	3740	3910
	H	2525 2850	2625 2850	2725 2900	2775 2950	2825 3000	2875 3050	2925 3050	3100	3200	3200
	H1	700	700	760	800	960	1060	1060	1160	1250	1250
	H2	1040	1040	1100	1170	1400	1460	1500	1590	1690	1730
	H3	1450 1900	1450 1900	1500 1960	1580 2000	1720 2160	1840 2260	1840 2260	2260	2340	2350
	W	740	740	740	740	740	740	740 820	900	900	900
	W1	1480	1680	1800	1940	1340	2540	2660	2820	2980	3060

注：本公司可按用户要求定制生产

HLS 实验型料斗混合机

Lab Bin Blender

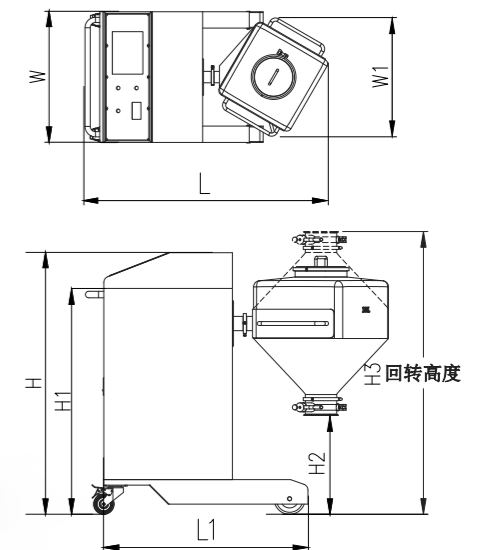


用途

主要适用于对不同粉体之间的混合试验，是摸索物料混合最佳工艺参数的理想机型，是先进的机电一体化实验设备。

特点

- ▲整机设计新颖、结构紧凑、外形美观、混合均匀度达99%，体积装料系数达0.8；
- ▲回转高度低、运转平稳，性能可靠，操作方便；
- ▲桶体内外壁均经镜面抛光，无死角、易出料、易清洗，无交叉污染，符合GMP要求。



技术参数

项目	型号	HLS-5	HLS-10	HLS-15	HLS-20	HLS-30	HLS-50	HLS-100	HLS-150
桶容积 (L)		5	10	15	20	30	50	100	150
净负载 (kg)		2.5	5	7.5	10	15	25	50	75
混合转速 (rpm)		3-30	3-30	3-30	3-30	3-25	3-25	3-20	3-20
总功率 (kW)		0.37	0.37	0.37	0.37	0.55	0.55	0.75	1.1
机器重量 (kg)		150	160	170	180	190	200	250	280
外形尺寸 (mm)	H	1200	1200	1200	1200	1200	1200	1280	1360
	H1	1030	1030	1030	1030	1030	1030	1110	1210
	H2	650	580	550	520	500	440	440	480
	H3	1050	1120	1150	1180	1200	1290	1430	1600
	L	870	1030	1040	1050	1100	1150	1400	1650
	L1	800	800	800	800	800	800	1000	1050
	W	600	600	600	600	600	600	800	800
	W1	400	600	650	700	730	830	1000	1050

注：本公司可按用户要求定制生产

BGB-F 高效包衣机+翻斗上料机

High-efficiency Coating Machine + Tipping Lifting Feeder

用途

BGB-F系列为新型高效包衣机，适用于片剂、丸剂、糖果等进行水溶薄膜包衣、有机薄膜包衣、缓/控释性包衣、滴丸包衣、糖衣包衣及巧克力/糖果包衣。广泛应用于制药、食品等行业。

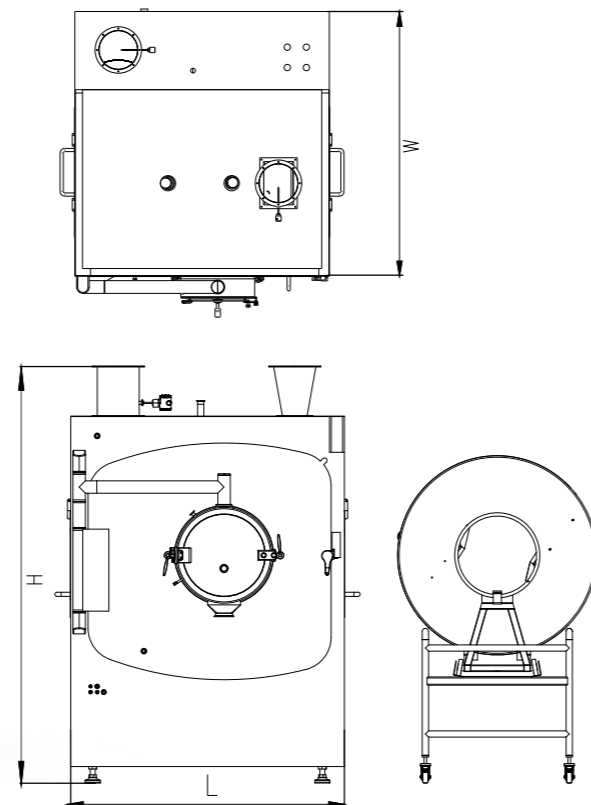
特点

- ▲正面整体开放式设计；
- ▲能高速高效的清理内部，零死角；相比老款，其优点是可换锅，可自动反转出料，密闭性更高，可在线清洗；
- ▲开阔的安装区域和锅体更换及维护空间；
- ▲独特的气囊密封结构，全密闭腔体。



翻斗上料机

- ▲实现片剂平滑过渡到锅体内；
- ▲防止高度差撞击产生碎片、磕片；
- ▲自动提升、斜式翻转，原料可均匀慢速滑入锅体内。



技术参数

项目	型号	BGB-75F	BGB-150F	BGB-250F	BGB-350F	BGB-500F	BGB-600F
生产能力 (kg/batch)		20-40-75	40-75-150	75-150-250	150-250-350	500	600
电机功率 (kW)		1.5	2.2	3	4	5.5	5.5
转速 (rpm)		2-24	2-15	2-15	2-15	2-10	2-10
热风机功率 (kW)		1.5	1.5	2.2	3	5.5	5.5
排风机功率 (kW)		4	5.5	7.5	11	18.5	18.5
蒸汽耗量 (kg/h)		89	89	154	225	275	275
耗气量 (m³/min)		1.45	1.6	2.03	2.03	2.57	2.57
外形尺寸 L*W*H(mm)		1364*1308*2180	1655*1688*2521	1915*1914*2570	1998*2079*2656	1998*2661*2353	2078*2816*2695

注：本公司可按用户要求定制生产

BGB-D 高效包衣机

High-efficiency Coating Machine

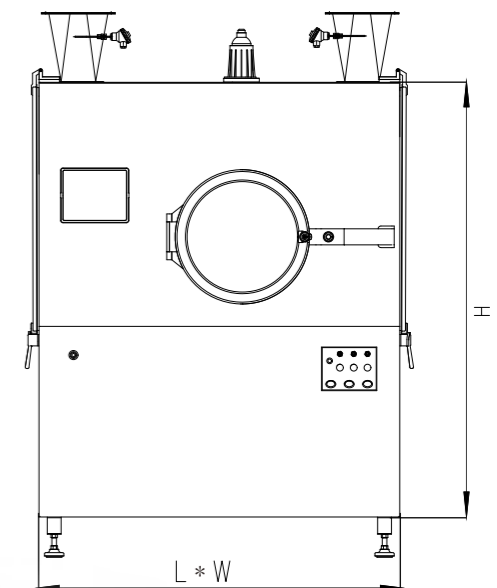


用途

BGB-D系列可在线清洗，适用于片剂、丸剂、糖果等进行水溶薄膜包衣、有机薄膜包衣、滴丸包衣、糖衣包衣及巧克力/糖果包衣。广泛应用于制药、食品等行业。

特点

- ▲素片在流线型导流板作用下，翻滚流畅，热交换稳定，杜绝冲击、碎边和磕边，导流板窄小，避免素片磨损和包衣液粘附，提高成品率；
- ▲采用新式喷枪，雾化均匀，喷雾面大，方向可调，满足柔性化制造工艺需求；
- ▲恒压变量动泵，取消了回流管，稳定供应雾化包衣液，防止喷枪堵塞，且清洗简单，无死角；
- ▲由PLC和HMI组成的控制系统可实现工艺参数实时定量监控，适应不同制药工艺需求，系统可靠稳定，符合GMP要求。



技术参数

项目	型号	BGB-75D	BGB-150D	BGB-250D	BGB-350D	BGB-600D
生产能力 (kg/batch)		75	150	250	350	600
电机功率 (kW)		1.5	2.2	3	4	5.5
转速 (rpm)		2-17	2-15	2-15	2-15	2-10
热风机功率 (kW)		1.5	1.5	2.2	3	5.5
排风机功率 (kW)		4	5.5	7.5	11	18.5
蒸汽耗量 (kg/h)		89	95	169	225	252
耗气量 (m³/min)		1.45	1.45	2.03	2.03	4.25
主机重量 (kg)		550	900	1250	1650	2000
外形尺寸 L*W*H (mm)		1200*980*1853	1570*1250*2351	1800*1434*2458	2050*1670*2570	2050*2064*2680

注：本公司可按用户要求定制生产

BGB-S 实验型包衣机

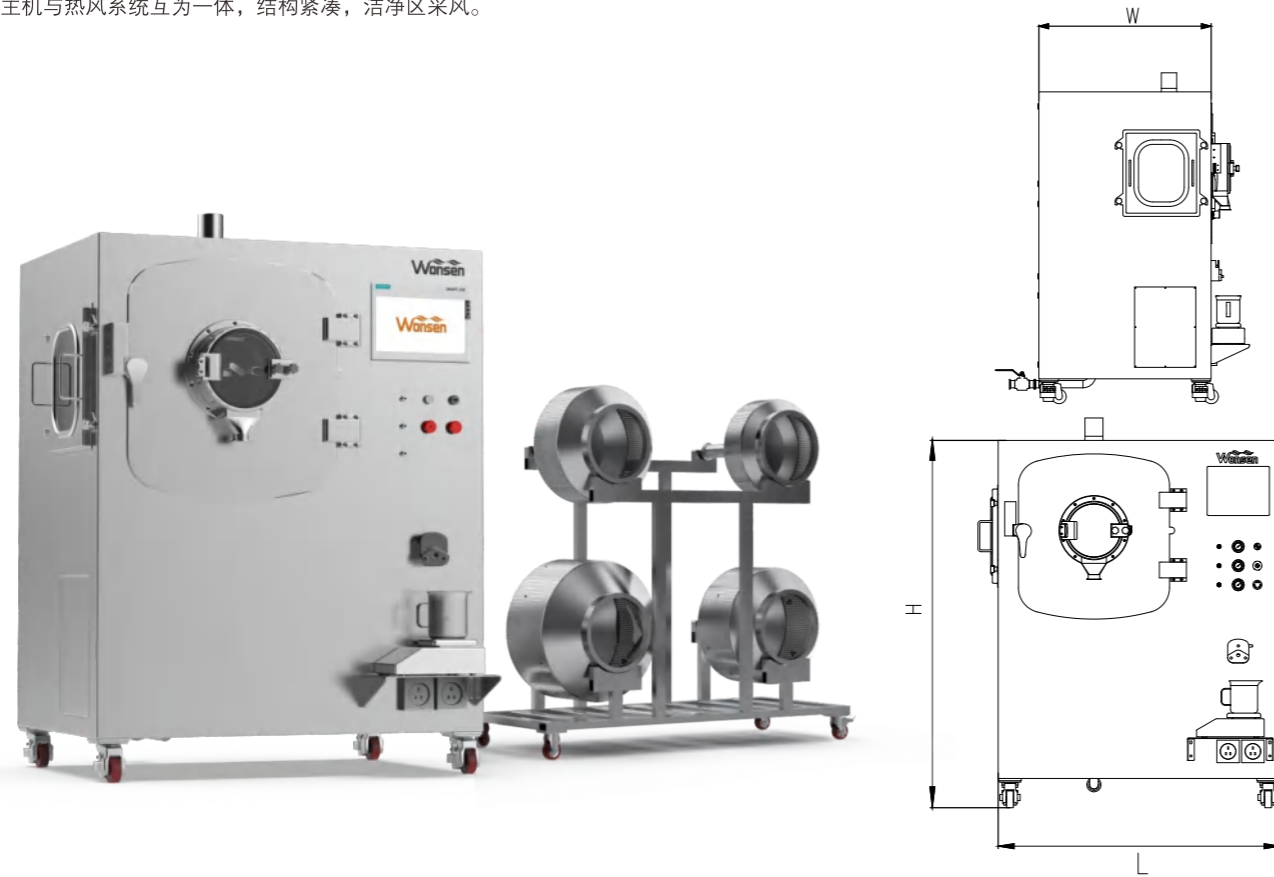
Lab Coating Machine

用途

新型包衣机主要用于制药、生物制品及食品行业，为中西药、片剂、丸剂、滴丸、颗粒制丸等包制糖衣、有机薄膜衣、水溶薄膜衣及巧克力包衣、糖果包衣；该设备集合了传统包衣机的所有优点，是一种高效节能、安全洁净、符合GMP要求的机电一体化设备。

特点

- ▲可以根据包衣工艺批量的多少更换适合的包衣机滚筒；
- ▲包衣机滚筒的更换方便快捷；
- ▲主机与热风系统互为一体，结构紧凑，洁净区采风。



技术参数

项目	型号	BGB-5S	BGB-10S	BGB-20S	BGB-40S
生产能力 (kg/batch)		1-3-5	3-5-10	5-10-20	10-20-40
电机功率 (kW)		0.37	0.55	0.55	1.10
转速 (rpm)		3-30	3-30	2-26	2-26
热风机功率 (kW)		0.37	0.37	0.37	0.75
排风机功率 (kW)		0.75	1.5	2.2	3
电加热功率 (kW)		5	10.5	10.5	14.7
耗气量 (m³/min)		0.45	0.65	0.65	0.65
主机重量 (kg)		650	650	750	1200
外形尺寸L*W*H (mm)		1250*900*1630	1500*900*1880	1088*1070*2082	1450*1232*2350

注：本公司可按用户要求定制生产

BGB-M 高密闭包衣机

Containment Coating Machine

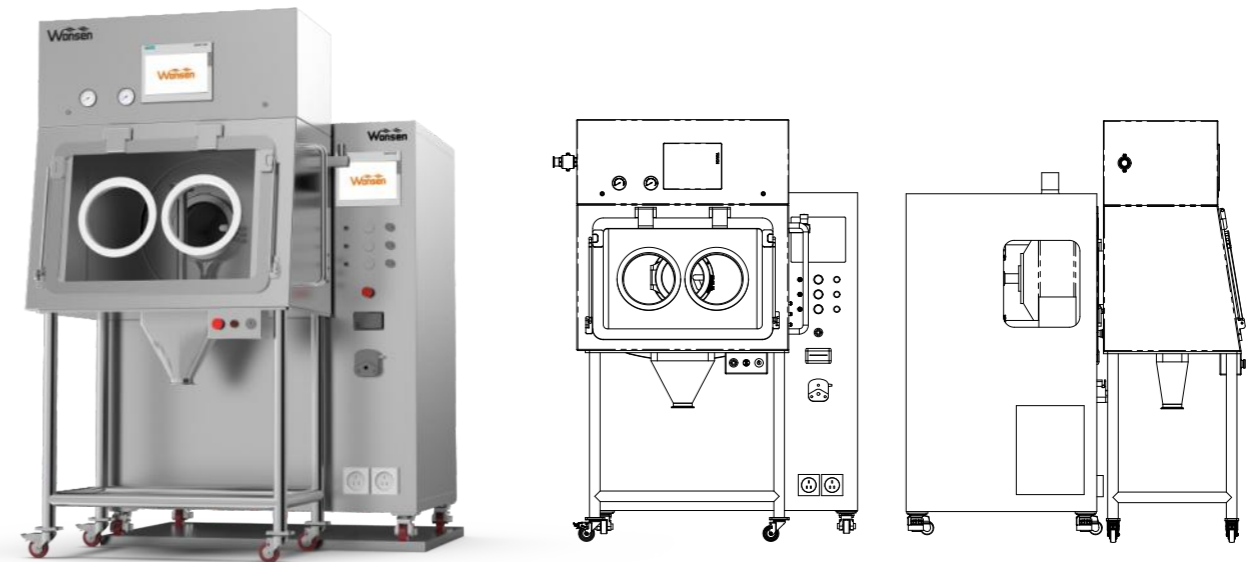


用途

BGB-M系列属于OEB4高密闭标准包衣机，适用于API高活性物料的片剂包衣，并可在线清洗，确保操作者、物料和环境安全。

特点

- ▲PLC可编程控制器程序自动控制；
- ▲触摸式液晶屏人机对话界面，人性化设计；
- ▲三级管理员密码进入；
- ▲计算机远程通讯功能(选配)；
- ▲数据导出及打印功能；
- ▲自动运行、手动运行模式；
- ▲温湿度及压差监测功能；
- ▲失压报警功能(声光信号)；
- ▲舱内照明：照度≥3001X；
- ▲可预留尘埃粒子、浮游菌、沉降菌检测口；
- ▲预留灭菌接口；
- ▲可在线清洗；
- ▲达到OEB4标准；
- ▲除尘采用袋进袋出方式更换滤芯。



技术参数

项目	型号	BGB-5M	BGB-10M	BGB-20M	BGB-40M
生产能力 (kg/batch)		1-3-5	3-5-10	5-10-20	20-40
电机功率 (kW)		0.37	0.55	0.55	1.10
转速 (rpm)		3-30	3-30	2-26	2-26
热风机功率 (kW)		0.37	0.37	0.37	0.75
排风机功率 (kW)		0.75	1.5	2.2	3
电加热功率 (kW)		5	10.5	10.5	14.7
蒸汽耗量 (kg/h)		67	90	90	90
耗气量 (m³/min)		0.45	0.65	0.65	0.65
主机重量 (kg)		450	450	500	600

注：本公司可按用户要求定制生产

YTG 固定提升机

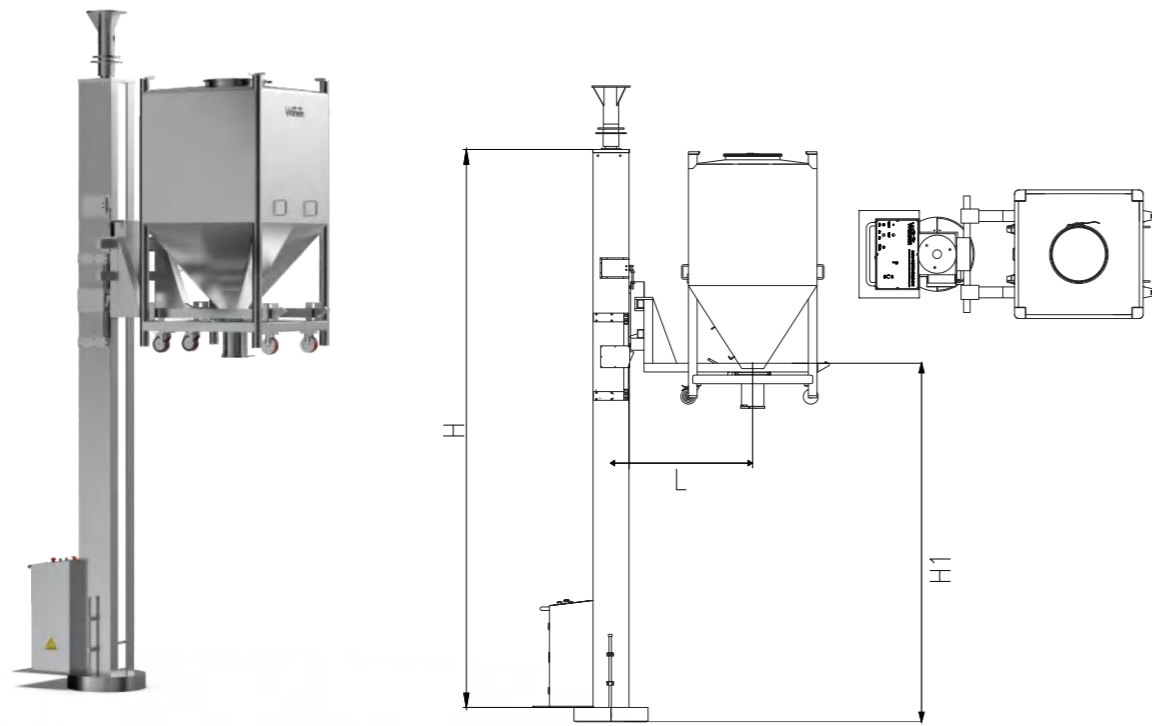
Fixed Lifting Machine

用途

此设备主要应用于制药工业固体物料的输送、加料，可与混合机、压片机、胶囊充填机等设备配套使用，同时在制药、化工、食品等行业中广泛使用。

特点

- ▲该机是我司广泛吸收、消化国外先进技术，结合国情研发成功的新机型；
- ▲结构合理，性能稳定，操作方便，整机无死角，无外露螺钉；
- ▲该机易于清洗，有效地控制粉尘与交叉污染，优化了生产工艺，完全符合药品生产的GMP要求。



技术参数

型号	提压方式	净负载(kg)	功率(kW)	H	H1	L
YTG-200	液压	200	3	根据用户要求设计		
	电动		3			
YTG-300	液压	300	3			
	电动		3			
YTG-400	液压	400	3			
	电动		3			
YTG-500	液压	500	3			
	电动		3			
YTG-600	液压	600	3			
	电动		3			
YTG-800	液压	800	3			
	电动		3			
YTG-1000	液压	1000	3			
	电动		3			
YTG-1200	液压	1200	3			
	电动		3			
YTG-1500	液压	1500	3			
	电动		3			
YTG-2000	液压	2000	5.5			
	电动		4			
YTG-2500	液压	2500	5.5			
	电动		4			

注：以上电机功率根据实际情况(提升高度、负载)来定

YTY 移动提升机

Moveable Lifting Machine

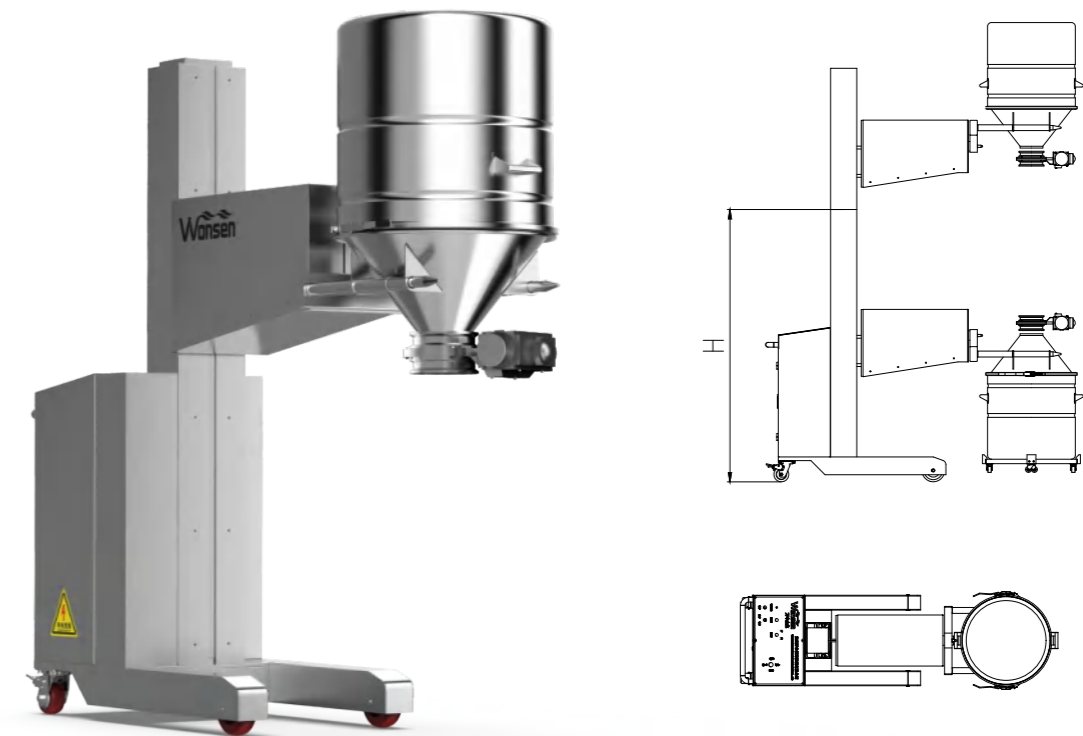


用途

此设备主要应用于制药工业固体物料的输送、加料，可与混合机、整粒机、压片机、包衣机、胶囊充填机等设备配套使用，同时在制药、化工、食品等行业中广泛使用。

特点

- ▲采用PLC程序控制电机驱动，抗过载能力强，低速运行平稳，可控性好，响应快速，灵敏度高，发热和噪音明显降低；
- ▲设备简洁新型，易操作，料斗出料蝶阀拆卸清洗，符合制药工业GMP；
- ▲设备重量轻，载能力大，运行稳定性好；
- ▲车轮大，滚动阻力小，容易移动；
- ▲多用途、省时、省力、减少环境污染；
- ▲维护要求低，维护费用少。



技术参数

型号	提升方式	净负载(kg)	功率(kW)	H	L
YTY-100	液压	100	2.05	根据用户要求设计	
YTY-150	液压	150			

注：本公司可按用户要求定制生产

CT 层间提升机

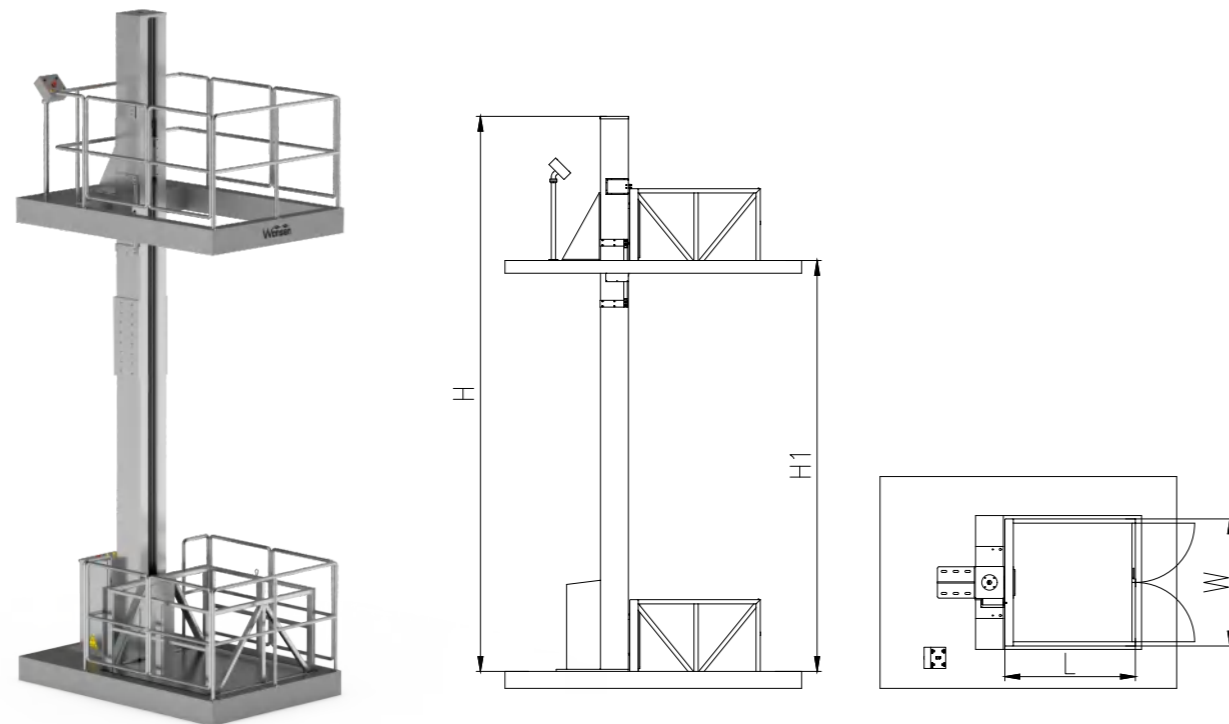
Lifting Machine Among Floors

用途

CT系列适用于固体物料(袋装、桶装)楼层间上下输送,广泛应用于制药、化工、食品、电子等行业。

特点

- ▲该机立柱结构采用坚固的钢架,特制的两根重型铲车槽钢经焊接成立体强度,外表面用亚光型不锈钢花纹板制造,方便清洁;
- ▲提升槽进行了帘布式隔离处理,符合洁净区对设备的要求;
- ▲设有楼层间安全电气联锁和上下限位装置,确保设备动作过程中的安全,完全符合药品生产的GMP要求。



技术参数

型号	净负载 (kg)	设备重量(kg) H=6000mm	液压站功率 (kW)	H	H1	W	L
CT-200	200	2000	3	根据用户要求设计			
CT-300	300						
CT-400	400						
CT-500	500	2300					
CT-600	600						
CT-800	800						
CT-1000	1000	2800					
CT-1200	1200						
CT-1500	1500						

注:本公司可按用户要求定制生产

ZLXHD 多功能料斗清洗机

Multifunctional Bin Cleaning Machine

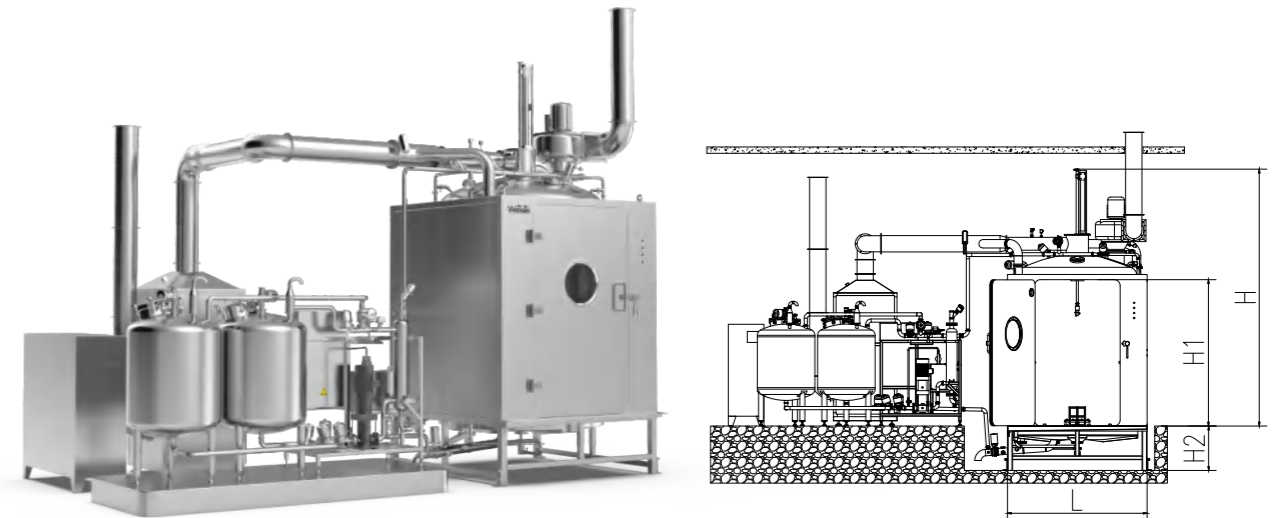


用途

该机主要用于制药、化工、食品等行业的不锈钢料桶、IBC周转料斗、混合周转料斗的清洗;可以有效清除清洗设备内外表面残留异物,从而防止各种成份交叉污染,是制药企业必备的清洗设备;该设备也是衡量制药企业生产过程中能否达到GMP规范要求的必要装备之一。

特点

- ▲为容器清洗提供统一的清洗标准,易于清洗过程的追溯和认证;
- ▲提高了生产效率;
- ▲减轻了工人的劳动强度;
- ▲设备集清洗、烘干、冷却一体化功能,全程由PLC控制,自动化程度高,操作简单;
- ▲自动记录运行参数,可验证运行结果。



技术参数

项目	型号	ZLXHD-600	ZLXHD-800	ZLXHD-1000	ZLXHD-1200	ZLXHD-1500	ZLXHD-2000
总功率 (kW)		11.25	11.25	11.25	11.25	11.25	11.25
水泵功率 (kW)		3	3	3	3	3	3
水泵流量 (t/h)		10	10	10	10	10	10
泵压力 (MPa)		0.3-0.6	0.3-0.6	0.3-0.6	0.3-0.6	0.3-0.6	0.3-0.6
引风机功率 (kW)		2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2
排风机功率 (kW)		5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
蒸汽压力 (MPa)		0.3-0.5	0.3-0.5	0.3-0.5	0.3-0.5	0.3-0.5	0.3-0.5
蒸汽耗量 (kg/h)		800	800	800	800	800	800
压缩空气压力 (MPa)		0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8
压缩空气耗量 (m³/min)		2	2	2	2	2	2
整机重量 (t)		4	4	4.2	4.2	4.5	4.5
外形尺寸 (mm)	L	2000	2000	2200	2200	2200	2200
	H	2820	3000	3100	3240	3390	3730
	H1	1600	1770	1800	1950	2100	2445
	H2	700	700	700	700	700	700

注:本公司可按用户要求定制生产

ZLXHS 双腔料斗清洗机

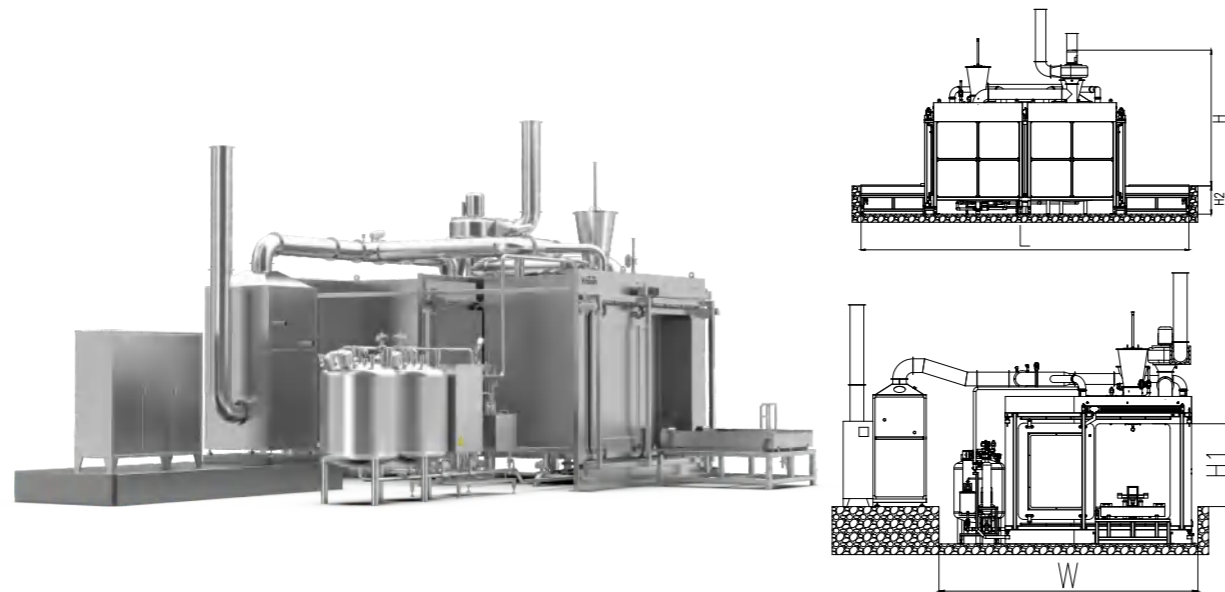
Double Chamber Bin Cleaning Machine

用途

该机主要用于制药、化工、食品等行业的不锈钢料桶、IBC 周转料斗、混合周转料斗的清洗；可以有效清洗残留在料斗内、外表面的异物，从而防止各种成分交叉污染，是制药企业必备的清洗设备；该设备也是衡量制药企业生产过程中能否达到GMP规范要求的必要装备之一。

特点

- ▲为容器清洗提供统一的清洗标准，易于清洗过程的追溯和认证；
- ▲集自动输送、清洗、干燥、冷却于一体，全程由PLC控制，自动化程度高，操作简单；
- ▲清洗室进行清洗时，干燥室可同时进行料斗的干燥，两个腔室同时运行，提高生产效率；
- ▲自动记录运行参数，可验证运行结果；
- ▲符合药品生产的GMP要求。



技术参数

项目	型号	ZLXHS-600	ZLXHS-800	ZLXHS-1000	ZLXHS-1200	ZLXHS-1500	ZLXHS-2000
总功率 (kW)		10.9	10.9	10.9	10.9	10.9	10.9
水泵功率 (kW)		3	3	3	3	3	3
水泵流量 (t/h)		10	10	10	10	10	10
泵压力 (MPa)		0.3-0.6	0.3-0.6	0.3-0.6	0.3-0.6	0.3-0.6	0.3-0.6
引风机功率 (kW)		2.2	2.2	2.2	2.2	2.2	2.2
排风机功率 (kW)		5.5	5.5	5.5	5.5	5.5	5.5
蒸汽压力 (MPa)		0.3-0.5	0.3-0.5	0.3-0.5	0.3-0.5	0.3-0.5	0.3-0.5
蒸汽耗量 (kg/h)		800	800	800	800	800	800
压缩空气压力 (MPa)		0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8	0.6-0.8
压缩空气耗量 (m³/min)		3	3	3	3	3	3
整机重量 (t)		6.6	6.6	7	7	7.2	7.2
外形尺寸 (mm)	L	7000	7000	8100	8100	8100	8100
	H	2820	3000	3000	3240	3390	3730
	W	4100	4100	4100	4100	4600	4600
	H1	1600	1770	1800	1950	2100	2445
	H2	700	700	700	700	700	700

注：本公司可按用户要求定制生产

QXY 移动清洗机

Moveable Cleaning Machine

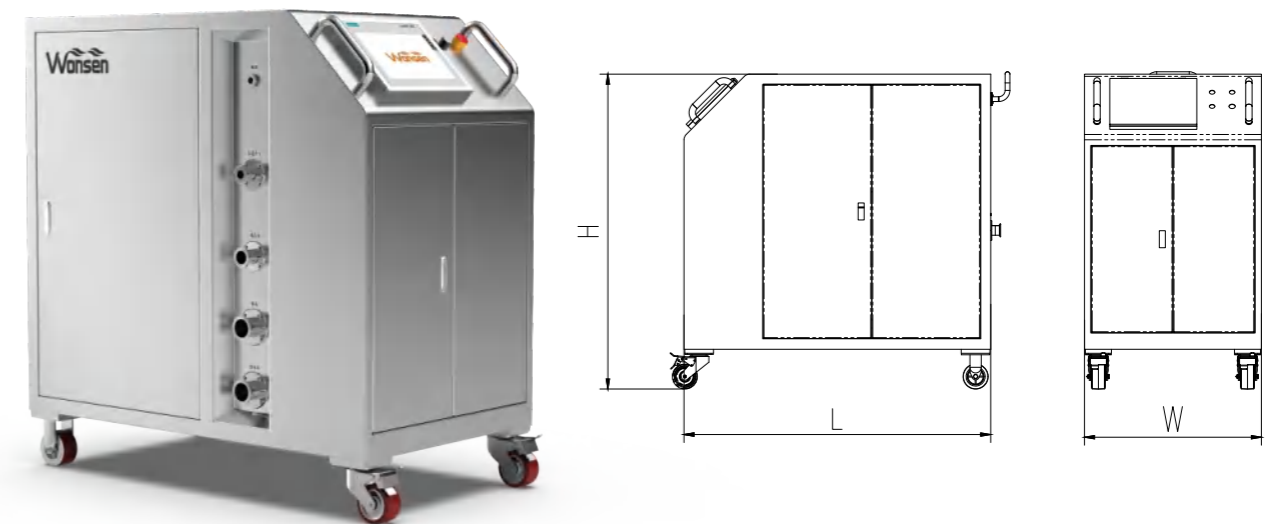


用途

QXY系列体积小，不受空间限制，接水即用，可移动式清洗多台设备在线清洗，适用于制药、食品、化工等行业设备的清洗。

特点

- ▲清洗水压变频可调；
- ▲设置三路入水口，可供用户同时接入饮用水、热水、纯化水；
- ▲出水口可连接三/四通接头，同时清洗多台设备；
- ▲标配管路吹气功能，确保管道水无残留。



技术参数

项目	型号	QXY-5	QXY-10	QXY-20
流量 (t/h)		5	10	20
电机功率 (kW)		1.5	3	4
泵压力 (MPa)		0.3-0.6	0.3-0.6	0.3-0.6
设备重量 (kg)		200	220	220
外形尺寸 (mm)	L	1300	1300	1300
	W	700	700	700
	H	1250	1250	1250

注：本公司可按用户要求定制生产

ZQX 全自动在线清洗系统

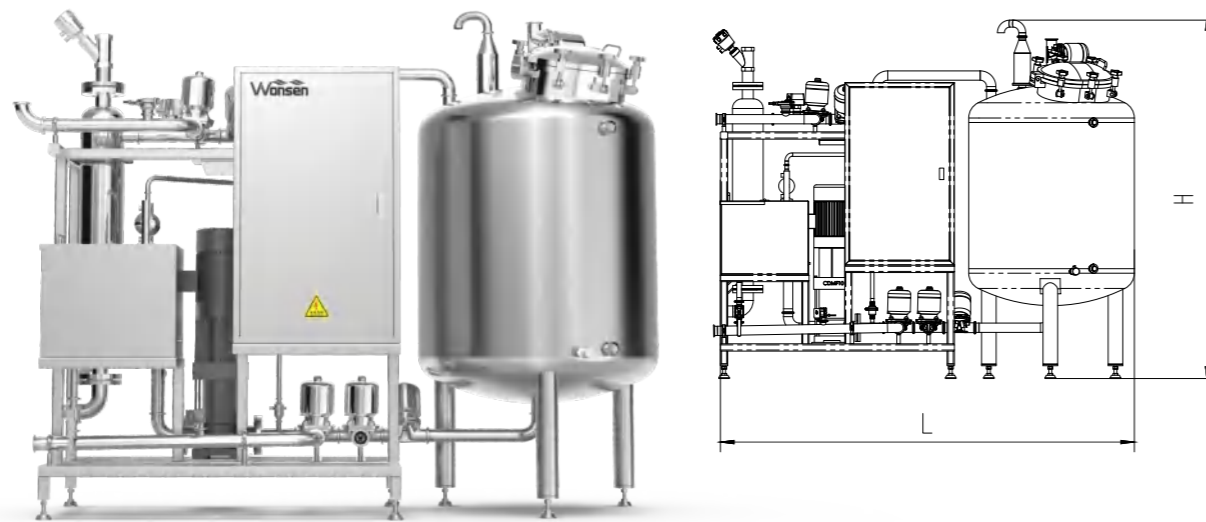
Auto CIP Machine

用途

ZQX系列可自带加热和储水功能，适用于沸腾床、包衣机、湿法制粒机等大型设备的在线清洗，广泛用于制药、食品、化工等行业设备的清洗。

特点

- ▲清洗水压变频可调；
- ▲可选配电加热器或蒸汽换热器，用户无需提供热水水源；
- ▲蒸汽加热时标配纯化水罐巴氏消毒功能；
- ▲一机多用，出水口可连接多台设备清洗；
- ▲与清洗设备共用触摸屏，操作方便；
- ▲水罐上下液位、加热温度自动化控制；
- ▲标配管路吹气功能，确保管道水无残留。



技术参数

项目	型号	ZQX-5	ZQX-10	ZQX-20
水泵流量 (t/h)		5	10	20
水泵功率 (kW)		1.5	3	4
泵压力 (MPa)		0.3-0.6	0.3-0.6	0.3-0.6
蒸汽压力 (MPa)		0.3-0.5	0.3-0.5	0.3-0.5
蒸汽耗量 (kg/h)		400	800	800
设备重量 (kg)		450	500	500
外形尺寸 (mm)	L	2150	2265	2265
	W	900	950	950
	H	1850	1960	1960

注：本公司可按用户要求定制生产

QXD 立式料斗清洗机

Vertical Bin Cleaning Machine



用途

QXD系列适用于不同规格料斗的清洗，配置清洗盖提升装置清洗料斗内表面，配置喷枪清洗料斗外表面。

特点

- ▲配置360°旋转的清洗球、高压喷枪，方便用户对设备内外表面全方位清洗；
- ▲可选配加热器，用户无需提供热水水源；
- ▲可选配自动提升装置，触摸屏操作快捷方便；
- ▲清洗水压变频可调；
- ▲标配管路吹气功能，确保管道水无残留。



技术参数

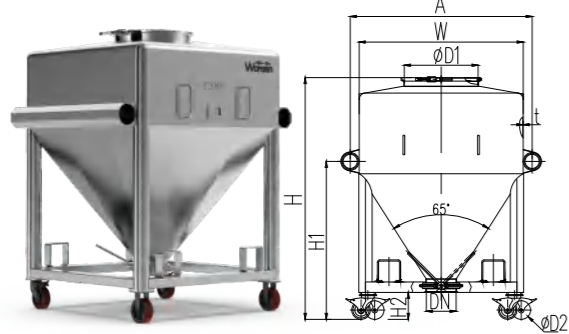
项目	型号	QXD-5	QXD-10
水泵流量 (t/h)		5	10
水泵功率 (kW)		1.5	3
泵压力 (MPa)		0.3-0.6	0.3-0.6
设备重量 (kg)		130	130
外形尺寸 (mm)	L	1700	1700
	H	2600	2600

注：本公司可按用户要求定制生产

周转料斗

IBC Bins

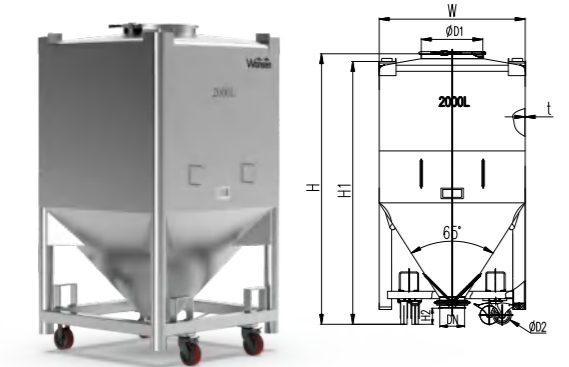
HZTD单立柱混合周转料斗



技术参数

型号	容积 (L)	W	H	H1	H2	A	t	ΦD1	ΦD2	DN	重量 (kg)
HZTD-100	100	550	920	635	180	640	2	300	100	150	155
HZTD-200	200	700	960	700	150	790	2	400	100	200	185
HZTD-300	300	720	1150	760	180	820	2.5	400	125	200	200
HZTD-400	400	800	1190	800	147	910	2.5	400	125	200	220
HZTD-600	600	1000	1300	960	161	1120	2.5	500	125	200	245
HZTD-800	800	1000	1500	960	150	1120	2.5	500	125	200	250
HZTD-1000	1000	1100	1630	1060	181	1220	3	500	125	200	265
HZTD-1200	1200	1200	1740	1160	200	1320	3	500	125	200	280

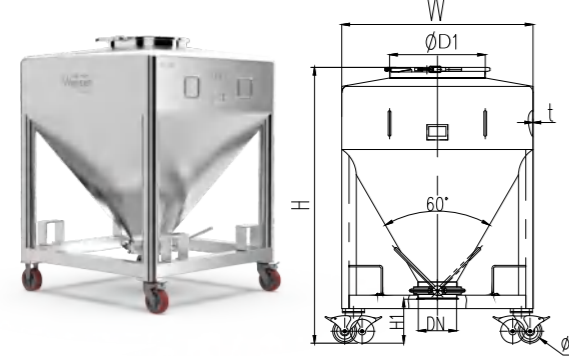
HZT全自动混合周转料斗



技术参数

型号	容积 (L)	W	H	H1	H2	t	ΦD1	ΦD2	DN	重量 (kg)
HZT-400	400	800	1270	1210	180	2.5	400	125	200	150
HZT-600	600	1000	1280	1210	130	2.5	400	125	200	185
HZT-800	800	1000	1480	1420	130	2.5	400	125	200	200
HZT-1000	1000	1180	1490	1430	130	3	500	150	200	245
HZT-1200	1200	1180	1640	1580	130	3	500	150	200	260
HZT-1500	1500	1180	1850	1780	130	3	500	150	200	280
HZT-2000	2000	1180	2210	2130	130	3	500	150	200	310

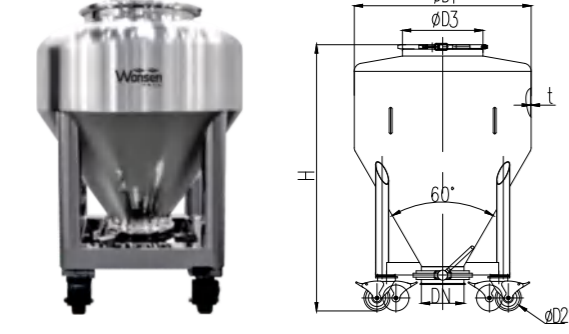
ZT方形周转料桶



技术参数

型号	容积 (L)	W	H	H1	t	ΦD1	ΦD2	DN	重量 (kg)
ZT-200	200	600	1140	185	2	400	125	150	145
ZT-300	300	800	1180	210	2.5	400	125	200	160
ZT-400	400	800	1320	220	2.5	400	125	200	180
ZT-600	600	1000	1450	230	2.5	500	125	200	200
ZT-800	800	1000	1650	230	2.5	500	125	200	220
ZT-1000	1000	1200	1590	200	2.5	500	150	250	262
ZT-1200	1200	1200	1720	200	2.5	500	150	250	280
ZT-1500	1500	1200	1950	200	2.5	500	150	250	315
ZT-1800	1800	1200	2160	200	3	500	150	250	335
ZT-2000	2000	1200	2290	200	3	500	150	250	370

ZTY圆形周转料桶



技术参数

型号	容积 (L)	H	t	ΦD1	ΦD2	ΦD3	DN	重量 (kg)
ZTY-200	200	1050	2	750	125	400	200	89
ZTY-400	400	1287	2.5	850	125	400	200	126
ZTY-600	600	1457	2.5	1000	125	500	200	178
ZTY-800	800	1530	2.5	1100	125	500	200	190
ZTY-1000	1000	1615	2.5	1250	150	500	250	262

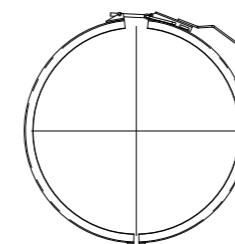
配件

Accessories

KGT料桶卡箍



料桶用卡箍



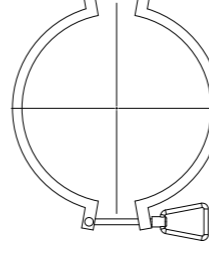
技术参数

型号	DN
KGT-500	500

KGF蝶阀卡箍



蝶阀用卡箍



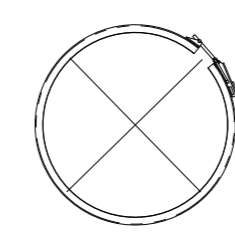
技术参数

型号	DN
KGF-150	150
KGF-200	200
KGF-250	250

KGD料斗卡箍



料斗用卡箍



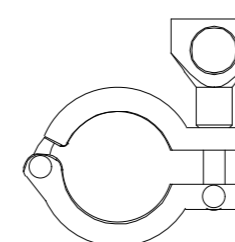
技术参数

型号	DN
KGD-400	400
KGD-500	500

KGG管道卡箍



管道用卡箍



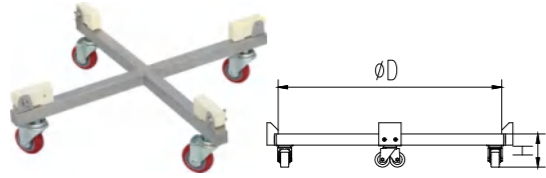
技术参数

型号	D
KGG-4	119
KGG-6	168
KGG-8	218
KGG-10	268
KGG-12	319

配件

Accessories

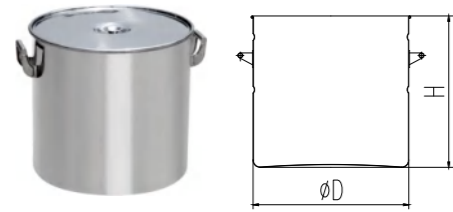
LTC 十字小车
料桶搬运



技术参数

型号	主要结构尺寸		
	ϕD	H	ϕd
LTC-50	400	160	75
LTC-100	500	160	75
LTC-150	585	160	75
LTC-200	600	160	75

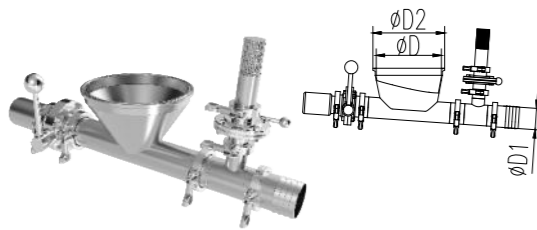
LT 不锈钢料桶
配提升加料机及物料周转



技术参数

型号	主要结构尺寸	
	ϕD	H
LT-50	400	400
LT-100	500	500
LT-150	585	600
LT-200	590	730

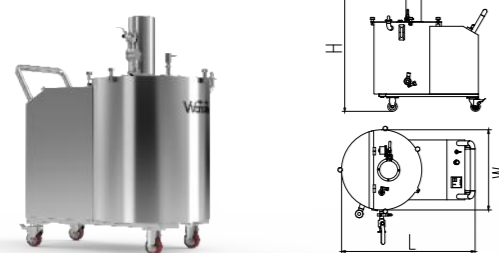
ZCQ 真空出料器
料斗, 容器真空出料



技术参数

型号	主要结构尺寸		
	ϕD	$\phi D1$	$\phi D2$
ZCQ-150-38	150	38	168
ZCQ-150-50	150	50	168
ZCQ-200-38	200	38	218
ZCQ-200-50	200	50	218
ZCQ-200-63	200	63	218
ZCQ-250-50	250	50	268
ZCQ-250-63	250	63	268

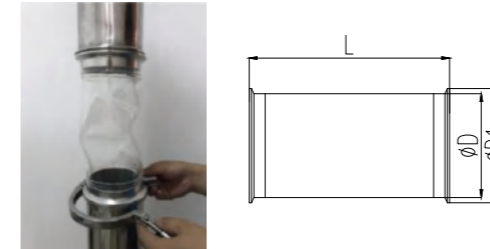
保温搅拌桶
包衣液的配浆、制浆、保温



技术参数

型号	主要结构尺寸			容积
	L	W	H	
JBT-30	800	840	840	30
JBT-60	890	985	985	60
JBT-100	940	1070	1070	100
JBT-150	970	1175	1175	150
JBT-200	1060	1270	1270	200
JBT-250	1130	1270	1270	250

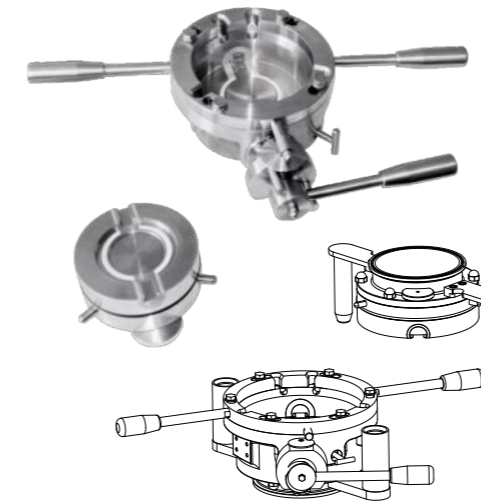
DJT 硅胶软接管
联接料斗加料



技术参数

型号	主要结构尺寸		
	ϕD	$\phi D1$	H
DJL-150	159	183	定制
DJL-200	219	234	
DJL-250	254	268	

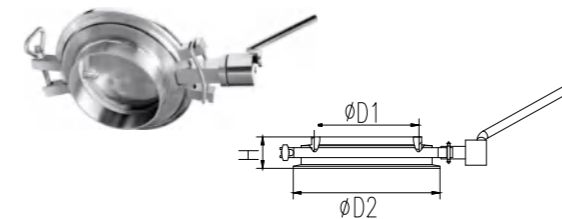
α - β 阀门



技术参数

接口尺寸	2.0°、2.5°、3.0°、4.0°、6.0°、8.0°	
接口标准	Tri-clamp、PN6/PN10法兰	
材质	阀体材质	316L(与介质接触部件) 304(不与介质接触部件)
	密封材质	白色氟化橡胶(标配, 符合FDA要求) 三元乙丙橡胶、硅橡胶、全氟橡胶(选配)
操作方式	手动、自动 Manual, Automatic	
密封等级	OEB 4级 Level 4(OEL ≤ 10 μg/m³)	
压力等级	-0.1~+0.5Mpa	
灭菌方式	SIP	
防爆等级	ATEX II2 GD T4	
选配附件	主动压力塞、主动保护塞、主动清洗部件、被动压力盖、被动保护盖、被清洗部件	
表面处理	Ra < 0.4, 标配(与介质接触部件) Ra < 0.8(不与介质接触部件)	

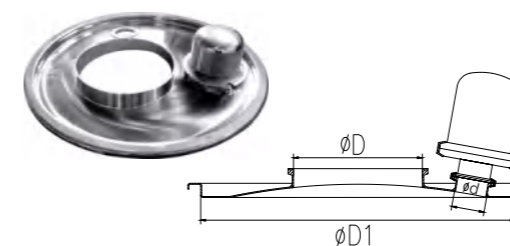
DF 蝶阀
输送, 控制, 配料斗



技术参数

型号	主要结构尺寸		
	$\phi D1$	$\phi D2$	H
DF-150	150	168	55
DF-200	200	218	55
DF-250	250	268	60

FLG 分料盖
配料斗分料



技术参数

型号	主要结构尺寸		
	ϕD	$\phi D1$	ϕd
FLG-400-150	150	400	38
FLG-400-200	200	400	38
FLG-400-250	250	400	38
FLG-500-150	150	500	38
FLG-500-200	200	500	38
FLG-500-250	250	500	38